

2.4360毛细管密度 2.4360棒材硬度 2.4360板材带材

产品名称	2.4360毛细管密度 2.4360棒材硬度 2.4360板材带材
公司名称	上海钜备金属材料有限公司
价格	398.00/千克
规格参数	规格:0.5-50/ 1.5-300 密度:8.9 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾工业区九干路243号
联系电话	021-67898366 17321273906

产品详情

2.4360是一种高强度、高耐腐蚀性的镍铜合金。它被广泛应用于海洋结构物表层、海水淡化/制盐/石油精练装置、船舶用部件、热交换器、化工/海水淡化装置阀门、泵构件等领域。那么，对于这种合金，我们应该关注哪些方面的性能和特点呢？

上海钜备介绍首先，我们来看一下2.4360的机械性能。在退火状态下，它的抗拉强度为480 MPa，屈服强度为195 MPa，延伸率为35%，硬度为HB135-179。这些机械性能表明，2.4360具有较高的韧性和可塑性，易于加工和成形。此外，2.4360还具有优异的耐腐蚀性能，能够抵抗海水、盐酸、硝酸等强腐蚀介质的侵蚀。

2.4360概况：2.4360是可耐qingfusan中的重要材料。水腐蚀：2.4360合金在多数水腐蚀情况下，不仅耐蚀性好，而且孔蚀、应力腐蚀等也很少发现，腐蚀速度小于0.025mm/a。2.4360化学成分元素：碳(C) 0.30, 镍(Ni) 63.0, 硅(Si) 0.5, 硫(S) 0.024,

铁(Fe) 2.5, 锰(Mn) 2.0, 铜(Cu) 28.0 ~ 34.0物理性能：密度：8.9

g/cm³，熔点：1300-1350，磁性：无规格为毛细管、带材、板材、棒材，使用遍布

电子、信息、通讯、航天、航空、交通、化工、轻纺、仪表、电器、警用保安等众多领域。其次，2.4360的热处理特性也值得关注。在700 至900 的温度条件下，2.4360可以进行热处理，zui好的冷却方式是采用快速空冷。这样可以有效地提高其机械性能和耐腐蚀性能，使其更加适用于极端环境下的应用。zui后，我们来谈谈2.4360的焊接性能。它可以使用TIG焊接、MIG焊接、手工电弧焊和电阻焊等多种焊接方式。对于TIG焊接和MIG焊接，我们推荐使用YNiCu-7焊条。这种焊接材料可以保证焊接后的接头具有优异的力学性能和耐腐蚀性能，使得焊接接头和母材之间的接合更加牢固和可靠。总之，2.4360是一种在海洋工程、化工、能源、核工业等领域广泛应用的合金材料，具有优异的机械性能、耐腐蚀性能和热处理性能，能够适应复杂的工作环境和极端的工作条件。因此，在选择合适的材料时，我们可以考虑2.4360这种合金，以确保产品的质量 and 性能。

