

五金模具压缩弹簧 标准件

产品名称	五金模具压缩弹簧 标准件
公司名称	东莞市东坑祥江五金店
价格	15.00/个
规格参数	是否标准件:标准件 标准编号:模具弹簧 型号:模具短弹簧
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市东坑镇东兴西路60号
联系电话	86-076983698932 13763258626

产品详情

模具弹簧(矩形线) 模具弹簧包括:日标模具弹簧、德标模具弹簧、mqb型氮气弹簧、mqj型氮气弹簧、mqc型氮气弹簧、mqh型氮气弹簧、聚氨脂弹簧,通常模具弹簧指的是矩形模具弹簧。模具弹簧-通俗的讲就是模具用的弹簧,目前我们讲的模具弹簧一般就是指金属螺旋弹簧.矩形模具弹簧具有体积小、弹性好、刚度大、精密度高、制作材料呈矩形,表面分色喷涂(镀)以区分不同负重,外表美观等特点。目前标准化模具弹簧的产品生产标准有:iso9001:2000、日本jis、iso10243、naams(北美汽车公制标准),根据不同标准生产的弹簧即日标弹簧、美标弹簧、iso10243德标模具弹簧等。金属螺旋模具弹簧三一金属模具弹簧采用进口合金弹簧钢制造,参照iso-10243(国际标准)与日本工业协会(日标)制作成两大类模具弹簧,品质与美国danly(iem)模具弹簧和日本大同模具弹簧毫无差异,但价格低其约40%以上。广泛应用于模具、夹具、工业离合器、刹车构件及各种机械构件等。日标弹簧分类:超重负载sb茶色模具弹簧,重负载sh绿色模具弹簧,中负载sm红色模具弹簧,轻负载sl蓝色模具弹簧,较轻负载sf黄色模具弹簧等等.国际标准分类:sjl绿色模具弹簧,sjm兰色模具弹簧,sjh红色模具弹簧,sjb黄色模具弹簧等。

一.模具弹簧用途 广泛应用于冲压模具

金属压铸模具、塑胶模具以及其它弹性运动精密机械设备、汽车等领域。二.模具弹簧的特性和优点:

1、 弹簧材料:选用优质50crva,55crsi及sup-12、sup-10等油淬火制作,耐疲劳,耐温度,韧性好.2、 材料造型:呈矩形截面圆角圆边形状,有数十年弹簧制作经验的专业工程师独特风格设计,利用空间一丝不苟全面总体考虑,与一般的矩形直角边不同,弹簧在高速运行时可以减少应力集中.3、

强压处理:弹簧做到三次以上强压处理,消除了使用前的内应力,不会在发生弹簧变形、缩短断裂现象.4、 强化处理:弹簧经过表面强化处理,其表面组织结构结实,提高了应力集中点的强度,使弹簧疲劳寿命延长.

5、 使用寿命:根据模具行程决定p1的寿命为100万次,p2为50万次,p3为30万次.6、

使用频率:量高频率达200次/分,现代的模具设计,必须要有高品质的模具弹簧,锐佳弹簧能满足您的要求.

三.冲模模具弹簧的正确使用方法 1、 让弹簧的选择成为早期设计工作的一部分,让弹簧在自身极限内工作.在构造冲模前先确定弹簧的类型和数量及质量是最佳的做法.2、 在已装配好的工具中让弹簧预先负重,以免发生冲击性负重.实际的冲击性负重会导致应力不均,并导致弹簧过早产生故障.3、 对所有弹簧提供适当的引导保护,减少弹簧弯曲变形的可能,一般规律是,如果自由长度大于弹簧平均直径的四倍,在压缩条件下弹簧会弯曲变形.解决方法是使用套筒或套棒,或同时使用这两种方法.4、 当冲模较尖时,应相应地加深弹簧钻孔(套筒)以保持相同的弹簧操作长度和负重水平,每个钻孔(套筒)都应有一个平坦的方形底部,这样在弹簧压缩时,每个金属卷产生统一、均匀的应力.5、 不要只更换一个弹簧,不要混淆同一冲模上不同长度和

长度变位范围的弹簧,不要使用大小长度不一,新旧不同的弹簧,相反地,如需更换,则同时更换所有弹簧,并保证它们平均地承担负重. 6、 不要削断金属卷或擅自改变内径,不要改动冲模弹簧.任何改动都会引起弹簧过时而发生故障,并可能潜在地损坏弹簧. 7、 如果弹簧在最大负重下工作时,不要指望它能获得最大工作寿命,尽管冲模弹簧设计允许产生最大应力,但在最大负重条件下,它们已经承受了很大的压力.

四.模具弹簧正确的安装方法 模具弹簧的安装尤为重要,为达到最佳效果,必须注意两点: 1、 弹簧安装在平底孔而无导杆时,孔的深度至少达到弹簧的二圈. 2、 弹簧安装有导杆时,导杆的长度必须大于弹筒的长度.

1. 因网络购物的特殊性让您无法直接面对产品,所以我们尽力提供产品的品牌、产地、规格、技术参数、性能指标等以及实样照片,使您更准确全面了解您所需要的产品. 因厂家更改包装或规格、参数导致这些信息变动并不能及时体现在描述中的,保留修改和解释的权利,恕不另行通知.

2. 本店所有商品都是实物拍摄,由于相机、灯光、拍摄技巧(业余水平)的因素,或许会造成照片和实物之间的色差,请您见谅.

3. 本店商品均会仔细检查后才打包发货,货物送达时请当场检查验收,如有变形、破损请即刻联系我们,以便和快递公司交涉,签收后如有破损问题本店不予以退换.

4. 本店商品基本都有现货付款后24小时内发货(货到付款业务请联系客服),需要订货的商品时间另计. 我们的发货时间为上午12点和下午18点,快递单号在20点左右上传,谢谢!

5. 本店商品质量保证,买家收货7天内有任何不满意,无条件退货(必须保证商品不影响二次销售); 有质量问题7天内包换,三个月保修(个别商品除外!!). 没有质量问题的退换过程买家负责来回运费; 签收后7天内有质量问题,我们负责更换和来回的运费,签收后3个月内质量有问题的我们负责保修和平邮发出的运费. 以后售后所产生的运费由买家自行承担,谢谢!

本产品的是否标准件是标准件,标准编号为模具弹簧,型号为模具短弹簧,用途是五金,塑胶,汽车,夹具,模具,多种用途,钢丝直径为2.5(mm),弹簧外径是20(mm),弹簧内径为12(mm),节距是4.0(mm),自由高度为50(mm),形状为涡卷弹簧