

TB125-3中压鼓风机焚烧炉助燃2.2KW一般送风用透浦式中压鼓风机

产品名称	TB125-3中压鼓风机焚烧炉助燃2.2KW一般送风用透浦式中压鼓风机
公司名称	江苏柯尔森环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:柯尔森 型号:中压风机 产地:江苏常州
公司地址	新北区奔牛北工业园润园路65号
联系电话	0519-83123237 18068550076

产品详情

TB中压风机风压是指--要使空气在管道中流动必须有一定的压力，这个压力称为风压。风压可分为静压和动压两部分，静压作用于管道四周，用来克服空气流动所遇到的阻力，有正有负，风道内的压力比外界大气压力大时为正静压，此时空气从管道向外吹，如凝棉器的风扇出口管道内就具有正静压。风道内的压力比外界大气压力小时为负静压，此时空气从外面吸向风管内，如凝棉器的进棉管道内就是负静压。

中压鼓风机实质是一种变流量恒压装置。当转速一定时，中压鼓风机的压力-流量理论曲线应是一条直线。由于内部损失，实际特性曲线是弯曲的。中压鼓风机中所产生的压力受到进气温度或密度变化的较大影响。对一个给定的进气量，高进气温度(空气密度低)时产生的压力低。对于一条给定的压力与流量特性曲线，就有一条功率与流量特性曲线。当鼓风机以恒速运行时，对于一个给定的流量，所需的功率随进气温度的降低而升高。

工业中压风机用途：切纸机、燃烧降氧机、卷烟滤嘴成型机、电镀槽液搅拌、雾化干燥机、水处理曝气、水产养殖、丝网印刷机、照相制版机、注塑机、自动上料烘干机、液体灌装机、粉末灌装机、电焊设备、电影机械、纸张运送、干洗衣服、清洁用途、空气除尘、干瓶、气体传送、送料、收集、环保水处理、中央集尘环境保护、电镀、除尘、食品、包装、灌装、玻璃制品、气流输送等一般吸风与送风行业。

透浦式鼓风机使用注意事项：（1）风机在高温天气使用中可能会产生高温，应避免碰触外壳，防止烫伤。（2）马达负载电流会随风机之使用空气压力变化而变化。配线时应装置适用该机种之过负载保护开关，并在额定满载电流下使用，以避免马达烧毁。（3）风机连续运转的适用范围请参考目录上之风量—静压曲线图，并在曲线范围内使用，切勿超过适用范围。若使用时必须接近封闭压力，则在管路中设置压力释放阀，当使用管路关闭时，压力释放阀会自动打开，调节空气进出，以确保风机之寿命，若在

管路封闭下运转，风机的温度会急剧上升，此时应避免持续运转，否则可能会发生变形或损坏。当使用的空气若为间歇性运转时，使用空气阀切换方式运作。（4）硬质物体、尘袋粉粒体、纤维及水滴应在风机进入风机前除去，可用集尘袋方式处理，若在管道中安装过滤器，为避免降压损失，请使用大面积过滤器，并定时清理过滤器中之污染物。（5）应定期清理风机内部及外部，除去表面灰尘。若大量累积灰尘，散热效果将变差，可能造成温度上升，风量减少，振动增加，终引发故障。（6）轴承、油封及消音设置器等属于消耗品，故有一定寿命，需定期更换。同时叶片、外壳、金属网等也须依使用环境（主要是腐蚀性 airflow、气液混合物等）而定期更换。（7）在使用中若运转不顺或有不正常噪音出现，请关闭电源检修。

安装

1、中压透浦式风机应安装在地面结实坚固的场所，周围应留有充分的余地，便于检查、维护、保养。2、中压透浦式风机底座下应保持地基水平，底座四角处建议垫减震橡皮或用螺栓浇制安装，确保中压透浦式风机运转平稳，振动小。3、中压透浦式风机与系统的连接管道应密封可靠，对小真空泵可采用金属管路连接密封垫采用耐油橡胶，对小中压透浦式风机可采用真空胶管连接，管道管径不得小于中压透浦式风机吸气口径，且要求管路短而少弯头。（焊接管路时应清除管道中焊渣，严禁焊渣进入真空泵腔。）4、在连接管路中，用户可在中压透浦式风机进气口上方安装阀门及真空计，随时可检查中压透浦式风机的极限压力。5、按电动机标牌规定连接电源，并接地线和安装合适规格的熔断器及热继电器。6、中压透浦式风机通电试运转时，须取下电机皮带，确认真空泵转向符合规定方向方可投入使用，以中压透浦式风机反转喷油。（转向按防护罩指示方向）。

中压离心风机构造的优势：

- a、马达：采用标准使用F级绝缘的2极电机直接带动。（依据C E规格制作）
- b、轴承：透浦式鼓风机的叶轮与轴部间，采用密封防尘设计，可防止尘土进入，加长使用年限。
- c、叶轮：经特殊改良设计之叶轮，叶轮与机身之缝隙范围减少，在运转时可防止粉尘阻塞，与其它同类产品之多角及缝隙围面大，易造成阻塞而导致缺点的不同。
- d、并且我们的鼓风机与马达外壳分开铝合金重力铸造，表面光滑、无缺陷，余年机壳厚度依旧不减。
- e、油封采用模具铸造一次成形，良好的动平衡处理，从而降低震动。使用免保养的轴封以分离马达与鼓风机本体。
- f、全风透浦式中压鼓风机TB-20015能提供的风量范围：132-5400m³/h.风压范围是：550pa-7000pa
- g、销声器（吸气管均附有销声器以降低噪音）。
- h、可因客户一些特别需求，风口角度可三种方式自由配置，多而满足多客户不同设

计要求。

i、轴承采用高速、耐高温的进口轴承，在50Hz的情况下2800转/分钟，在60Hz的情况下3450转/分钟，免润滑，150000小时免维护，相当于连续运转17年。

大风量中压鼓风机如何操作：

一、准备1.检查机械及电气各部分是否完好。2.操纵风闸摇臂，关闭两台风机风闸。二、启动和运转1.合上电源开关，启动防爆开关启动按钮。2.启动运转后，检查风机运行情况，做好记录。3.运行通风机发生故障时，应迅速断开电源开关，及时报告调度室，同时立即准备启动备用主通风机。备用主通风机转换必须在10分钟内完成。4.备用通风机启动前，关闭风闸，操纵降压启动按钮，待运转正常后开启工作风机风闸。三、停止1.正常情况下，可操纵补偿器停止按钮停机。2.当接到厂技术负责人的停机通知后，应问明停机原因及停机时间，以及通知人姓名，并填入记录。3.因正常停机或意外停机，必须以zui快捷方式向调度室汇报，不得延误，主通风机停止运转且不能及时恢复通风(10分钟内未完成转换)时，必须切断井下电源，并迅速将防爆门开启，以形成自然通风。4.未经技术负责人批准，不得停止运转风机。

工业铝壳中压风机的检测方法:

1、检查各部位的紧固情况及定位销是否有松动现象.2、鼓风机机体内部无漏油现象.3、鼓风机机体内部不能有结垢、生锈和剥落现象存在.4、注意润滑和散热情况是否正常,注意润滑油的质量,经常倾听鼓风机运行有无杂声,注意机组是否在不符合规定的工况下运行,并注意定期加黄油.5、鼓风机的过载,有时不是立即显示出来的,所以要注意进、排气压力,轴承温度和电机电流的增加趋势,来判断机器是否运行正常.6、拆卸机器前,应对机器各配合尺寸进行测量,做好记录,并在零部件上做好标记,以保证装配后维持原来配合要求.7、新机器或大修后的鼓风机,油箱应加以清洗,并按使用步骤投入运行,建议运行8小时后更换全部润滑油.8、维护检修应按具体使用情况拟订合理的维修制度,按期进行,并作好记录,建议每年大修一次,并更换轴承和有关易损件.

TB透浦式鼓风机启动方式主要是指其电机的启动，离心通风机的启动方式主要有以下几种：1、配用变频电机，使用变频启动与运行。这种方式是采购成本高，但运行成本低，适用于经常需要调节风量的工况，调节范围在0-60hz之间，有的客户系统设计风机1天要启动十几次，对于定频电机来讲就是一种折磨，太高的启动电流往往带来绝缘的提前退化，电机寿命也会大幅缩减。2、配用定频普通电机，使用星三角或自耦降压启动，这是一种比较经济简单的启动方式了风机启动时要关闭调风门，带风机达到额定转速时，逐步打开调风门，随着介质温度的上升，直至全开。3、配用定频普通电机，使用变频器启动。这种方式适用于使用过程中不需要经常调节流量的工况，启动时，先以较低频率启动电机，随着离心通风机进气温度的不断升高，增加电机频率，这样也不会让电机超负荷。变频器的使用虽然会增加采购成本，但能保护电机，在调试阶段，可以自由调节风量，易于整个系统的调试。但调节范围有限，调节范围在40-50hz之间。

运行故障原因及处理方法:1. 故障现象电机不能起动，即使空载能起起，转速慢慢上升，有嗡嗡声；电机冒烟发热，并伴有烧焦味。2. 检查结果拆下电机端盖，可看到绕组端部有1/3或2/3的极相绕组或焦或变成深棕色。3. 故障原因及处理方法（1）电动机供电回路熔丝回路接触不良或受机械损伤，致使某相熔丝熔断。（2）电动机供电回路三相熔丝规格不同，容量小的熔丝烧断。应根据电动机功率大小，更换为规格相同的熔丝。（3）电动机供电回路中的开关(隔离开关、胶盖开关等)及接触器的触头接触不良(烧伤或松脱)。修复并调整动、静触头，使之接触良好。（4）线路某相缺相。查出断线处，并连接牢固。（5）电动机绕组连线间虚焊，导致接触不良。认真检查电动机绕组连接线并焊牢。

