

浸渗设备 75 (Kw) 各种有机浸渗设备

产品名称	浸渗设备 75 (Kw) 各种有机浸渗设备
公司名称	泊头市启源机械设备制造有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	功率:75 (Kw) 型号:各种有机浸渗设备 材质:G304
公司地址	河北泊头市泊头北杨庄工业区125号
联系电话	86-03178043399 15031763399

产品详情

浸渗就作为一种处理气孔的方法而被广泛使用，在微孔密封技术领域，相对于5mm铸件壁厚，我们将直径在0.254mm以下的孔称之为微孔。这些孔通常用肉眼是难以发现的。在汽车动力系统及气动液压系统铸件中，微孔的存在将导致被密封介质的浸漏，增加机加工刀具的磨损，同时带来生产成本的增加，使产品的质量难以得到保证。将在产品的使用过程中，令其丧失应有的功能。

真空压力浸渗设备是解决上述难题行之有效的方法，浸渗剂永久可靠的零件微孔密封能力和有效的解决浸漏铸件这一工艺方法得到了世界范围的广泛信任。并且可抵抗热、油、化学侵蚀。这种处理过程可以使用在原料、已机加工零件上。不会导致尺寸变化，或是铸件被污染。

浸渗范围：适用于：锌合金、铜合金、铝合金、铸铁件、铸钢件等漏气漏油的浸渗。典型的浸渗件如发动机缸体、缸盖、进气歧管、油泵、油嘴、水泵、阀盖、铸造油底壳、化油器壳体、变速箱壳体、曲轴箱、压缩机、abs控制器、动力转向器、汽车轮毂、燃料泵、天然气控制阀、液压阀、冷却泵、密封的飞机仪器、及电子仪器护罩、气制动零件和各种气体仪表等。这些铸件经过浸渗剂注入微孔被永久的密封，其承压能力达到铸件的破裂强度。

浸渗原理：浸渗(impregnation)又叫含浸、渗透。通过真空压力浸渗设备将其浸渗胶（浸渗剂）充分渗入工件微孔中，填充微孔间隙，有效的防止了工件的泄漏以及腐蚀，从而达到密封补漏的目的。

浸渗设备

btyh型真空压力浸渗设备

我厂生产btyh—ii浸渗设备规格有dn600、dn800、dn1000、dn1200、dn1400、dn1600：控制方式有半自动、自动和plc全控三种，加热方式采用电加热或蒸汽加热，并可按用户要求创新设计。今年并推出btyh - iii型实用型与btyh - iv型经济型浸渗设备，欢迎各行企业洽谈业务。

本产品的功率为75（Kw），型号是各种有机浸渗设备，材质为G304，装机容量是100（Kw），用途为用于承压密封件的修复，产品单价是10000.00