

# 西门子伺服电机编码器坏报警F31135(上门当天修复好)

产品名称	西门子伺服电机编码器坏报警F31135(上门当天修复好)
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

## 产品详情

西门子伺服电机编码器坏报警F31135(上门当天修复好), 西门子电机卡死, 转不动, 编码器报警, 刹车维修, 线圈维修, 磁铁坏, 电机线圈不平衡, 过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、超速走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器故障、位置不准、编码器零点丢失, 一通电就报警、西门子伺服电机维修销售, 启动电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对, 找不到原点, 编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂, 轴断裂、齿轮槽磨损等飞车, 编码器零点跑位, 电机三相对地短路, 电机运行中有异响且不连续, 自由状态手转电机轴很费劲, 磁铁爆缸、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大, 刹车失灵、刹车片磨损、

### 西门子主轴电机安装维修

- 1.拆卸电主轴前后端盖、前后螺母
- 2.从轴的前端向后用力推出主轴及后轴承座, 轴承等附件
- 3.选择合适的主轴轴承和隔圈

zuihao选用已配好的电主轴轴承, 并按照轴承外径上的V形标志配对安装。与配对的电主轴轴承一起使用的隔圈也要选择合适的尺寸, 如果不合适, 则两套轴承一套载荷小、另一套载荷过大, 则轴承受力不均匀, 会发热, 严重影响使用寿命。

- 4.清洗轴承, 外套斜坡向下(或内套斜坡向上)旋转清洗(在清洁的汽油中), 轴承应清洗两次以上, 注意清洗完轴承, 轴承上下位置不能放错
- 5.装轴承之前, 轴承及轴壳内孔、主轴先用机油(电主轴专用润滑油)润滑, 一是方便安装, 二是保证电主轴启动初期轴承的润滑
- 6.清洗轴上的其他零件, 轴承清洗完应自然晾干, 严禁用高压气体吹干

7.先装后端轴承，螺母上紧、弹簧用黄油固定在轴承座上，弹簧压盖不能放错位置

8.装配前端轴承，固定前端盖预压轴承外套，（装配轴承应使用专用套筒，套筒用尼龙棒车加工，形状如下：D小于轴承外径，d大于轴承内径）

9.上紧前螺母，装前后端盖，装后端盖时应注意进气孔位置，进气孔、进水孔、出水孔的密封圈应完好无损，摆放位置正确。

10.电主轴装好后，检查主轴是否安装到位（用扳手用力向前推主轴，主轴会向前移动，松手则会马上弹回。

更换拉杆弹簧，研磨锥孔，更换轴承，动态平衡，weiss主轴拆卸维修，