

垣恒 大口径电力化工用螺旋钢管质量优越

产品名称	垣恒 大口径电力化工用螺旋钢管质量优越
公司名称	沧州垣恒管道有限公司
价格	4300.00/件
规格参数	品牌:垣恒 型号:426*8 长度:12m
公司地址	盐山经济开发区蒲洼城园区
联系电话	15233076787 15233076787

产品详情

螺旋钢管也称为螺旋焊管，是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动（志启钢管GY 219-3620 mm）双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1—3mm，并使焊口两端齐平。螺旋钢管是目前工业、建筑等行业普遍应用的一种钢材。它是带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设。螺旋钢管作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁、码头、道路、建筑结构用管等。它在输送燃气，运输方面发挥了很大的作用。螺旋钢管承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管主要用于输送石油、的管线；承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。它的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。