

金属镀层厚度 扫描电镜测量

产品名称	金属镀层厚度 扫描电镜测量
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

金属镀层厚度通常与喷涂对象的防护功能、装饰功能有密切的联系。金属镀层*大的作用就是对覆盖材料的保护功能。被覆盖的材料通过金属镀层，获得相关的防护功能，如防腐性能、防火性能、耐磨损性能、耐高温性能、耐酸碱性能、耐盐雾性能、耐紫外线性能等等。而金属镀层的厚度检测直接关系到镀层施工工艺的质量。

金属涂层厚度均匀性、镀层中各元素的比例分配情况，都是镀层质量检测的重点所处。了解这两个参数对于电子、光学、半导体、超导等材料的研究，都积极指导意义。金属镀层厚度检测大致上可以分为破坏性检测和无损检测两大类。破坏性检测会对镀层样品产生不可恢复性的后果。主要包含点滴法、液流法、电量法等。无损检测则包含磁性法、涡流法，超声波测厚、X射线光谱法等。

金属镀层厚度检测方法

磁性法、涡流法，轮廓仪法、电阻法、点滴法、液流法、碘量法、X射线光谱法、扫描电镜测量法、射线背散射法、称量法、阳极溶解库伦法、机械测量法、红外干涉测量法

金属镀层厚度检测标准

CB/T 3764-1996 金属镀层和化学覆盖层厚度系列及质量要求

GB/T 15717-1995 真空金属镀层厚度测试方法 电阻法

JB/T 7101-1993 继电器及其装置金属镀层和化学处理分类代号标注

QB/T 3814-1999 轻工产品金属镀层 和化学处理层的外观质量测试方法

QB/T 3815-1999 轻工产品金属镀层的厚度测试方法计时液流法

QB/T 3816-1999 轻工产品金属镀层和铝氧化膜的厚度测试方法测重法

QB/T 3817-1999 轻工产品金属镀层 和化学处理层的厚度测试方法金相显微镜法

QB/T 3818-1999 轻工产品金属镀层的厚度测试方法点滴法

QB/T 3819-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 射线反向散射法

QB/T 3820-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐磨试验方法

QB/T 3821-1999 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法

QB/T 3822-1999 轻工产品金属镀层的硬度测试方法显微硬度法

QB/T 3823-1999 轻工产品金属镀层的孔隙率测试方法

QB/T 3826-1999

轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法

QB/T 3827-1999

轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法

GB/T 13744-1992 磁性和非磁性基体上镍电镀层厚度的测量

JB/T 12962.3-2016 能量色散X射线荧光光谱仪 第3部分：镀层厚度分析仪