

酸洗线 无锡钢海冶金设备制造 宜宾酸洗线

产品名称	酸洗线 无锡钢海冶金设备制造 宜宾酸洗线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

使用螺旋自动出料就不存在这个问出料时不会磕碰跌落损伤工件，宜宾酸洗线，它像人的手臂一样慢慢把工件挽起，酸洗线价格，由螺旋机构送出桶外。工件边翻动边前进，特别适合盲孔、凹凸不平易滞留水的产品。容易缠绕在一起的弹簧、链条钩子出料也十分流畅。尤其是易挥发、有毒，有异味，需加热的更为重要，酸洗线厂家，这能有效保护蒸发和散发，大大减少药液消耗浪费，酸洗线发货，达到节能减排环保清洁生产之要酸洗生产线特点:各工艺段和过渡段设计合理，满足生产工艺的要求隧道棚体和储液槽结构合理，制作精良，无跑、冒、滴、漏现象。

酸洗工艺为了降低成本结构层大都选用间苯不饱和聚酯树脂，厚度根据具体的结构设计计算。混酸和废酸贮罐由于腐蚀介质比较复杂，一般选用PVDF/FRP复合罐，但复合罐间PVDF和玻璃钢的粘结是一个亟待解决的问题，而且价格较高造成成本的增加，宜选用海特酸树脂(791H)做为内衬防腐材料，能满足以上介质条件的防腐蚀要求。

由酸槽底部注酸可以用大流量的酸液托住带钢，防止带钢表面接触槽底而划伤，并利于穿带;侧面注酸可以提高边部酸液的紊流强度，增强带钢边部酸洗效果。为了利于穿带，酸槽底部入、出口均有花岗岩制成的导向台，出口设置顶部导向板，且酸槽内腔宽度尺寸向出口方向逐渐减小。酸槽的长度取决于机组产品规格中带钢的厚度和是否设置缝焊机。一般酸槽长度为11 ~ 20 m，带钢越薄，酸槽越短。

酸洗线价格-无锡钢海冶金设备制造(在线咨询)-宜宾酸洗线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。酸洗线价格-无锡钢海冶金设备制造(在线咨询)-宜宾酸洗线是无锡市钢海冶金设备制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。