

桂量数显千分表0-50*0.001mm

产品名称	桂量数显千分表0-50*0.001mm
公司名称	苏州美方机电有限公司
价格	3450.00/台
规格参数	型号:0-50*0.001mm 类型:数显千分表 测量范围:0-50 (mm)
公司地址	苏州市吴中区东环南路999号中博科技园A栋415
联系电话	86-051265681381 18915555630

产品详情

桂量数显千分表0-50*0.001mm 苏州代理商

- 1.任意位置清零 (on/o)
- 2.公英制转换
- 3.测量时, 按下m建, 进入hold状态, 屏幕保留此时的测量值
- 4.记录连续测量过程中的最大值 (max)
- 5.记录连续测量过程中的最小值 (min)
- 6.记录连续测量过程中的最大值 (max) 与最小值 (min) 之差 ($=max-min$), 用于平面度和同轴度的测量
- 7.测量过程中根据设置的上下极限尺寸自动判定工件是否合格 (tol), 不依赖操作人员的记忆
- 8.以绝对方式测量 (abs), 量表读出来的数据即为工件的实际尺寸
- 9.以相对方式测量 (rel), 量表读出来的数据不是工件的实际尺寸, 只是一个相对值
- 10.测量的数据可通过数据采集系统进行数据传输 (data)
- 11.usb数据线插头和电池盖板都用螺钉紧固, 保证连接更可靠
- 12.数显部分可旋转300°, 便于读数

产品描述

测量范围mm	0-50
分辨力mm	0.001
允许误差mm	0.01
测量力n	2.5
备注	重复性: 0.003

由于千分表的读数精度比百分表高, 所以百分表适用于尺寸精度为it6 ~ it8级零件的校正和检验; 千分表则适用于尺寸精度为it5 ~ it7级零件的校正和检验。百分表和千分表按其制造精度, 可分为0级、1级、2级三种, 0级精度较高。使用时, 应按照零件的形状和精度要求, 选用合适的百分表或千分表的精度等级和测量范围。

使用百分表和千分表时，必须注意以下几点；

- 1、使用前，应检查测量杆活动的灵活性。即轻轻推动测量杆时，测量杆在套筒内的移动要灵活，没有任何轧卡现象，且每次放松后，指针能恢复到原来的刻度位置。
- 2、使用百分表或千分表时，必须把它固定在可靠的夹持架上（如固定在万能表架或磁性表座上，图1所示），夹持架要安放平稳，免使测量结果不准确或摔坏百分表。

用夹持百分表的套筒来固定百分表时，夹紧力不要过大，以免因套筒变形而使测量杆活动不灵活。

本产品的型号是0-50*0.001mm，类型为数显千分表，测量范围是0-50（mm），分辨率为1（ μm ）