

苏州锃道 庆云去等离子切割熔渣设备

产品名称	苏州锃道 庆云去等离子切割熔渣设备
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

抛光机的分类介绍（1）按动力来源有气动和电动两种。气动式比较安全，但需要气源；电动式容易解决电源问题，但一定要注意用电安全。（2）按功能分有双功能工业用磨砂/抛光机和简易型抛光机两种。双功能工业用磨砂抛光机能安上砂轮打磨金属材料，又能换上抛光盘做车漆护理。此机较重，为2-3 kg，但工作起来非常平稳，不易损坏。此种机型的转速可以调节，适合美容护理人员使用。简易型抛光机实际上是钻机，体积小，转速不可调，使用时难掌握平衡；美容护理人员一般不使用此类机型。（3）按转速分类有高速抛光机、中速抛光机和低速抛光机三种。高速抛光机转速为1750-3000 r/min，转速可调；中速抛光机转速为1 200—1 600 r/min，转速可调；低速抛光机转速为1 200r/min，转速不可调。

本发明的技术方案是：一种自动化打磨设备，其特征在于：包括取料机械手，位于所述取料机械手旁边的未打磨产品放置区、打磨好产品放置区，分别位于取料机械手两侧的六轴机械手打磨一和六轴机械手打磨二，在所述六轴机械手打磨一相邻位置设置砂纸更换单元一、打磨水槽一，在所述六轴机械手打磨二相邻位置设置砂纸更换单元二、打磨水槽二。

优选的，所述自动化打磨设备还设置有产品翻面定位治具，用于将六轴机械手打磨一打磨好的物料取出并将其翻面放至六轴机械手打磨二。

抛光工序分为三步：粗抛、中抛和精抛。要获得性能必须选用好的抛光蜡。

用不同的颜色表示不同品种的抛光蜡，避免使用时混乱。高含量的磨料可以加速整个抛光过程。这个过程是抛光蜡随抛光轮表面移动而使材料变得光滑。所以正确选择特定目的的抛光蜡十分重要。

选择抛光轮的大小

马达功率决定抛光轮的大小，去等离子切割熔渣设备，马达的转轴必须于抛光轮配套。将抛光机光轮放

在转轴的中央，用扳手拧紧。抛光轮表面线速均匀才能获得抛光效果，所以如果用太大的抛光轮配较小的马达，当抛光时线速度将下降很多，抛光效果将受影响。

苏州锃道(多图)-庆云去等离子切割熔渣设备由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司位于苏州工业园区通园路58号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州锃道在行业设备中享有良好的声誉。苏州锃道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州锃道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。