

BT30-APU13-110直接式钻夹头刀柄 (heiner)

产品名称	BT30-APU13-110直接式钻夹头刀柄 (heiner)
公司名称	浙江汉纳机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	是否标准件:标准件 标准编号:all 品牌:heiner
公司地址	新昌县丽江路285号1幢
联系电话	86-0575-86339217

产品详情

bt40-apu 直接式钻夹头刀柄

适用于高精度夹持带圆柱形柄刀具。适合高速加工。

特征：

- 1.材料：渗碳钢
- 2.加工机械：数控车削中心
- 3.精度：t.i.r<0.005mm
- 4.圆锥角
- 5.硬度：hrc60° ± 2° (hv700 ± 50)
- 6.淬碳层深度0.8mm ± 0.2mm
- 7.动平衡8000rpm/g6.3，依据刀柄的冷却能力
- 8.动平衡根据需求定做12000rpm/g6.3，25000rpm/g2.5
- 9.内通孔和冷却管ad/b设计，可根据客户需求定做

型号参数：

刀柄刀杆知识：

一.多款数控刀具刀柄，刀杆，数控刀柄，刀柄

1.用于连接机床和切削刀具的数控工具系统，具有卡具的功能和量具的精度，直接关系到刀具是否得到正确使用，切削是否达到理想效果的关键因素所在。

2.包括加工中心用7：24锥柄刀柄系统，包括bt,sk,cat,din等各种标准，nt在早期数控铣床上用的较多

二.刀杆：

1.er直杆型延长筒夹柄，柄身较长，适用深孔加工。

2.可减少对加长刀具之使用，可降低成本，提高效率。

3.延长杆外径，和其他部位都经过精密研磨，可消除不平衡量，增加切削时的安定性。

公司介绍：

浙江汉纳机械有限公司一直致力于成为一个卓越的数控机床工具制造商，并努力成为市场的行业领导者。

2012年8月，汉纳科技大厦开工建设;总建筑面积达14700平方米；

2012年6月，投资840万元购置新昌高新技术产业园区2号地块;

2012年5月，注册资本增加至1008万元;

2010年1月，注册资本增加至111万元，公司更名为绍兴汉纳设备有限公司;

2007年3月，新昌县春瑞机电设备有限公司成立，注册资金10万元；

现在我公司产品拥有自主知识产权（现有国家专利16项，三个省级新产品）。

为了适应时代和科技的发展，多年来，我公司一直在不断更新，采用高科技方式，吸收技术性人才，引进一流的技术和设备，不断提高自身的发展和成长。

1.供应数控机床刀柄，cnc刀柄，机床刀柄，夹头刀柄，nt刀柄，bt刀柄，mt刀柄，强力刀柄，数控刀具刀柄，er刀柄.

- 2.专业定制非标螺纹产品，交货期1周
- 3.切削刀具包括车刀、铣刀、镗刀、螺纹刀、切断刀等
- 4.系列钻头
- 5.机床附件，筒夹，拉钉、寻边器、设定器等
- 6.可根据客户要求定制各类非标钻头，铣刀等刀具

本产品的是否标准件为标准件，标准编号是all，品牌为heiner，型号是BT30-APU13-110，材质为硬质合金，适用范围是数控机床，规格为BT30-APU13-110