

负压密封性检测仪 包装软管泄漏测试仪 包装完整性检测仪

产品名称	负压密封性检测仪 包装软管泄漏测试仪 包装完整性检测仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:三泉中石 型号:MFY-05S 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

负压密封性检测仪 包装软管泄漏测试仪 包装完整性检测仪

用负压抽真空的方式检测湿巾包装、包装软管、气雾剂阀门、包装的密封性是一种常见的检测方法。该方法通过将包装容器内的空气抽出，使容器内部达到一定的负压状态，然后观察容器内部是否有气泡泄漏出现，从而判断出容器的密封性能。下面介绍如何用负压抽真空的方式检测这些包装产品的密封性。

首先，准备好负压抽真空设备和待检测的产品。将待检测的产品放入密封容器内，并将密封容器与负压抽真空设备连接。

其次，启动负压抽真空设备，将容器内的空气抽出，使容器内部达到一定的负压状态。然后关闭负压抽真空设备，观察容器内部是否有气泡泄漏出现。如果有气泡泄漏出现，说明该产品的密封性能存在问题；如果没有泄漏出现，则说明该产品的密封性能良好。

此外，为了提高检测的准确性和可靠性，可以采用控制变量法进行检测。例如，在相同负压条件下，比较不同产品出现气泡泄漏的情况；在相同产品的情况下，比较不同负压条件下出现气泡泄漏的情况。这样可以更加准确地判断出产品的密封性能是否符合要求。

用负压抽真空的方式检测湿巾包装、包装软管、气雾剂阀门、包装的密封性具有简单易行、快速准确等优点。通过负压抽真空的方式将空气抽出，可以有效地检测出产品是否存在漏气或密封不严的情况，从而保证产品的质量。同时，这种检测方法也适用于其他包装容器的密封性能检测。

综上所述，用负压抽真空的方式检测湿巾包装、包装软管、气雾剂阀门、包装的密封性是一种常用的包装容器密封性能检测方法。通过该方法可以有效地检测出这些包装产品的密封性能是否符合要求，从而保证产品的质量。同时，这种检测方法也适用于其他包装容器的密封性能检测。因此，用负压抽真空的方式检测湿巾包装、包装软管、气雾剂阀门、包装的密封性在包装工业中具有广泛的应用前景。

技术参数

真空度 0.01- -90.00KPa (其他压力可定制)

真空精度 1级

分段试验 1-5段 (自由设定)

回差设置 0.01-5.00KPa (自由设定)

保压时间 0.1-99999.9s (自由设定)

真空室尺寸 270 mm x 210 mm (H) (标配)

360 mm x 585 mm (H) (选配)

460 mm x 330 mm (H) (选配)

(其他尺寸可定制)

数据接口 RS232 (可连接用户LIMS系统)

主机尺寸 325mmX420mmX170mm (长宽高)

主机重量 9Kg

环境要求

工作温度 10 -50

气源压力 0.5MPa ~ 0.7MPa

相对湿度 80%,无凝露

工作电源 220V 50Hz

负压密封性检测仪 包装软管泄漏测试仪 包装完整性检测仪

此为广告