

双头A1型磁铁安全器 金瑞龙鹰机元鹰牌

产品名称	双头A1型磁铁安全器 金瑞龙鹰机元鹰牌
公司名称	深圳市李匠精工模具配件有限公司
价格	12.00/件
规格参数	品牌:金瑞龙鹰机元鹰牌 型号:单头A1型双头A1型 适用机床:各种冲压机床
公司地址	深圳市大鹏新区葵涌街道华侨新村1栋2单元102
联系电话	18929356930

产品详情

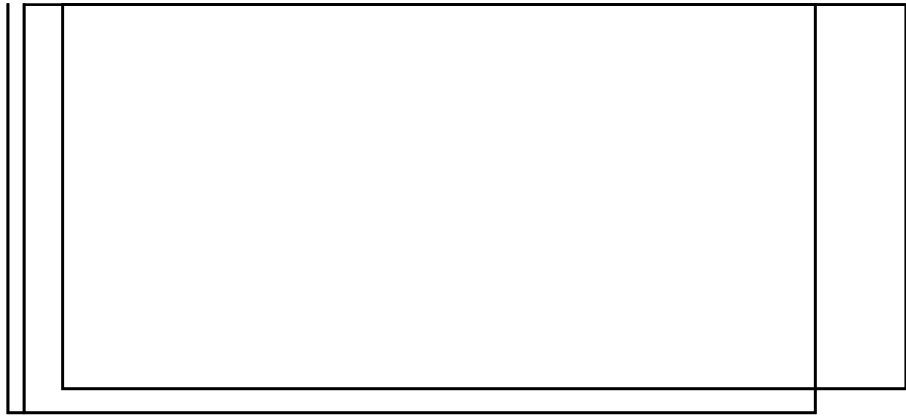
- 1、本产品可吸金属及非金属制品。
- 2、吸管及吸盆为塑胶制品，使模具不易损伤【李匠精工】。
- 3、吸力强，操作安全、迅速、提高工作效率。
- 4、本产品可组合成双管或单管使用。

冲压安全器提高冲床工作效率，保障人员人生安全。

冲压机械的作用是利用分别安装在滑块和工作台上的模具，把金属或其他材料冲压变形成为我们设计需要的加工形状。其主要包括有机械压力机、液压机、弯板机和剪板机等。冲压机械操作简单、作业效率高、成形质量好、成本低，因此被广泛应用于汽车、电气和航空等制造领域。

一、冲压作业危险因素和多发事故

磁铁安全器介绍：



冲压作业，一般分为送料、定料、操纵设备、出件、清理废料、工作点布置等工序。这些工序因其多用人工操作，用手或脚去启动设备，用手工甚至用手直接伸进模具内进行上下料、定料作业，极易发生失误动作而造成伤手事故。其主要危险来自于加工区，且冲压作业操作单调、频繁，容易引起精神疲劳，而出现操作失误导致伤害事故。多发事故常常表现为以下几种形式：(1)手工送料或取件时，操作者体力消耗大，极易造成精神和身体疲劳，特别是采用脚踏开关时，更易导致出现失误动作而切伤人手。【李匠精工】(2)由于冲压机械本身故障，尤其是安全防护装置失灵，如离合器失灵发生连冲，调整模具时滑块突然自动下滑；传动系统防护罩意外脱落等故障，从而造成意外事故。(3)多人操作的大型冲压机械，因为相互配合不好，动作不协调，引发伤人事故。(4)在模具的起重、安装、拆卸时易造成砸伤、挤伤事故。(5)液压元件超负荷作业，压力超过允许值，使高压液体冲出伤人。(6)齿轮或传动机构将人员绞伤。

冲压安全器（单头双头）、自动卸料安全器等使用新型强力磁铁，利用磁头吸合钢铁、不锈钢等冲压件，而手柄与磁头部位之间有一个安全的距离，保证了生产时的安全性。使用时手握住安全器手柄，将磁头部位按在工件上面，工件即被吸合。自动卸料安全器脱件时只需按手柄前的连杆即可。真空安全器利用压缩空气吸合非金属类冲压件。

专业代理磁吸式冲压安全手，该产品是针对减少冲压工人在操作时可能出现的危险事故而设计，使用新型强力永久磁铁，利用磁头吸合钢、铁、不锈钢等冲压件，而手柄与磁头部位之间有一个安全的距离，保证了生产时的安全性。使用时，用手握住安全受柄，将磁头部位按在工件上面，工件即被吸合，脱件时只需用手轻按手柄前面的连杆即可。大大减少了因冲压造成的工件事故的发生，提高冲床工作效率，保障人员人生安全。

本产品设计合理、使用简单灵活，磁吸部分使用塑料、薄铁皮制成，磁体为脆性，既可避免工伤事故的发生，也不会因操作不当造成冲床的损坏，只会损坏安全器的装置。

规格有：木柄单头、木柄双头、塑柄单头（轻、重）、塑柄双头（轻、重）塑柄三头、真空安全器，进口的有台湾鹰牌a1、台湾鹰牌a2、台湾鹰牌a3等多种规格。单头型吸力0.5kg-2.0kg,适合40t以下冲床使用。双头型为强力、长连杆吸力2-4.0kg，适合大面积工件冲压。

本产品的品牌是金瑞龙鹰机元鹰牌，型号为单头A1型双头A1型，适用机床是各种冲压机床，产品别名为磁铁安全器