

# 塞尺 沪00000132

产品名称	塞尺 沪00000132
公司名称	佛山市南海区大沥迎康五金经营部
价格	10.00/把
规格参数	型号:沪00000132 测量范围:0.02-1.0 ( mm ) 精度:0.02
公司地址	广东佛山市南海区大沥凤西综合楼
联系电话	86 0757 85524419 15916116009

## 产品详情

塞尺又称厚薄规或间隙片。主要用来检验机床、模具等特别紧固面和紧固面、活塞与气缸、活塞环槽和活塞环、十字头滑板和导板、进排气阀顶端和摇臂、齿轮啮合间隙等两个结合面之间的间隙大小。塞尺是由许多层厚薄不一的薄钢片组成(图1-1)按照塞尺的组别制成一把一把的塞尺，每把塞尺中的每片具有两个平行的测量平面，且都有厚度标记，以供组合使用。

测量时，根据结合面间隙的大小，用一片或数片重叠在一起塞进间隙内。例如用0.03mm的一片能插入间隙，而0.04mm的一片不能插入间隙，这说明间隙在0.03 ~ 0.04mm之间，所以塞尺也是一种界限量规。

塞尺的规格见表1-1

图2-1 是主机与轴系法兰定位检测，将直尺贴附在以轴系推力轴或第一中间轴为基准的法兰外圆的素线上，用塞尺测量直尺与之连接的柴油机曲轴或减速器输出轴法兰外圆的间隙 $z_x$ 、 $z_s$ ，并依次在法兰外圆的上、下、左、右四个位置上进行测量。图2-2是检验机床尾座紧固面的间隙(<0.04mm)。

图2-1 用直尺和塞尺测量轴的偏移和曲折 图2-2 用塞尺检验车床尾座紧固面间隙

使用塞尺时必须注意下列几点：

1. 根据结合面的间隙情况选用塞尺片数，但片数愈少愈好;
2. 测量时不能用力太大，以免塞尺遭受弯曲和折断;
3. 不能测量温度较高的工件。

本产品的型号为沪00000132，测量范围是0.02-1.0（mm），精度为0.02，装箱数是10把每盒，适用范围为测量间隙大小厚度、模具，规格是100MM\*17片（0.02-1.0）