

软包装密封检测仪 包装盒罐密封检测仪 包装密封试验设备

产品名称	软包装密封检测仪 包装盒罐密封检测仪 包装密封试验设备
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:三泉中石 型号:MFY-05S 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

软包装密封检测仪 包装盒罐密封检测仪 包装密封试验设备

在包装工业中，包材、软包装、包装袋、包装盒等产品的密封性能是保证产品质量的关键因素之一。为了确保这些产品的密封性能符合要求，可以采用负压抽真空的方式进行检测。其中，水检法是一种常用的检测方法，通过负压抽真空的方式将包装容器内的空气抽出，然后观察容器内部是否有气泡出现，从而判断出容器的密封性能。

下面介绍如何用水检法检测包材、软包装、包装袋、包装盒等产品的密封性能。

首先，准备好水检设备和待检测的产品。将待检测的产品放入密封容器内，并将密封容器内加入一定量的水。

其次，启动水检设备，将容器内的空气抽出，使容器内部达到一定的负压状态。然后关闭水检设备，观察容器内部是否有气泡出现。如果有气泡出现，说明该产品的密封性能存在问题；如果没有气泡出现，则说明该产品的密封性能良好。

此外，为了提高检测的准确性和可靠性，可以采用控制变量法进行检测。例如，在相同负压条件下，比

较不同产品出现气泡的情况；在相同产品的情况下，比较不同负压条件下出现气泡的情况。这样可以更加准确地判断出产品的密封性能是否符合要求。

用水检法检测包材、软包装、包装袋、包装盒等产品的密封性能具有简单易行、快速准确等优点。通过负压抽真空的方式将空气抽出，可以有效地检测出产品是否存在漏气或密封不严的情况，从而保证产品的质量。同时，这种检测方法也适用于其他包装容器的密封性能检测。

技术参数

真空度 0.01- -90.00KPa (其他压力可定制)

真空精度 1级

分段试验 1-5段 (自由设定)

回差设置 0.01-5.00KPa (自由设定)

保压时间 0.1-99999.9s (自由设定)

真空室尺寸 270 mm x 210 mm (H) (标配)

360 mm x 585 mm (H) (选配)

460 mm x 330 mm (H) (选配)

(其他尺寸可定制)

数据接口 RS232 (可连接用户LIMS系统)

主机尺寸 325mmX420mmX170mm (长宽高)

主机重量 9Kg

环境要求

工作温度 10 -50

气源压力 0.5MPa ~ 0.7MPa

相对湿度 80%,无凝露

工作电源 220V 50Hz

软包装密封检测仪 包装盒罐密封检测仪 包装密封试验设备

此为广告