

热收缩试验仪 热收缩率试验仪 包装膜热收缩率仪

产品名称	热收缩试验仪 热收缩率试验仪 包装膜热收缩率仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:三泉中石 型号:RSY-03 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

热收缩试验仪 热收缩率试验仪 包装膜热收缩率仪

热收缩试验是薄膜、饮料套标膜、药用PVC硬片、集束包装、复合膜和收缩膜等塑料制品质量控制的重要手段之一。通过热收缩试验，可以了解材料的热性能和收缩行为，进而评估其在实际使用中的稳定性和可靠性。本文将介绍热收缩试验的基本原理、实验方法和结果分析。

热收缩试验的基本原理基于热胀冷缩的特性。当塑料制品受热时，其分子链会运动并产生膨胀，导致制品尺寸增大。当温度降低时，分子链运动减缓，制品尺寸缩小。热收缩率是衡量制品受热后尺寸变化程度的重要指标。热收缩率的大小受到材料种类、配方、加工工艺等多种因素的影响。

实验结果分析时，应关注以下几个方面：

试验数据的可靠性：对于每个试样，应多次测量其尺寸并取平均值，以提高试验数据的准确性。同时，应确保试验过程中温度控制和时间记录的准确性，以避免误差的产生。

热收缩率的稳定性：在相同条件下，多次进行热收缩试验并观察各次试验结果是否稳定。如果结果波动较大，可能需要对试验条件或样品处理方式进行调整。

材料特性的影响：不同种类的塑料制品具有不同的热性能和收缩行为。在试验过程中，应注意材料种类

、配方、加工工艺等因素对热收缩率的影响。

误差分析：对于实验结果，应进行误差分析以确定结果的可靠性。误差可能来源于试验操作、温度控制、数据测量等多个环节。通过对误差的分析，可以采取相应措施减小误差，提高试验结果的准确性。

热收缩试验是评估塑料制品质量的重要手段之一。通过实验，可以了解材料的热性能和收缩行为，进而评估其在不同温度和湿度条件下的稳定性和可靠性。本文介绍了热收缩试验的基本原理、实验方法和结果分析。

在进行实验时，应注意实验数据的可靠性、热收缩率的稳定性和材料特性的影响，并对误差进行分析以减小误差提高准确性。在未来的研究中，可以进一步探讨不同材料在不同条件下的热收缩行为和机理，为塑料制品的生产和使用提供更准确的理论依据和技术支持。

技术参数

试样尺寸 140mm × 140mm

室 温 —200

控温误差 ± 0.3

加热介质 油浴

外形尺寸 360mm × 440mm × 320mm（长宽高）

重 量 14Kg

环境温度 23 ± 2

相对湿度 0 ± 5%RH

电 源 220V,50Hz

热收缩试验仪 热收缩率试验仪 包装膜热收缩率仪

此为广告