

钛阳极钛蓝 YT05 直流电源

产品名称	钛阳极钛蓝 YT05 直流电源
公司名称	宁波江东金田电热器材厂
价格	110.00/支
规格参数	型号:YT05 电镀电源:直流电源 镀种:镀锡系列
公司地址	中国 浙江 宁波市 宁波江东科技园区世纪大道1490号
联系电话	86 0574 87906896 13867860485

产品详情

厂家直销、可加工定制

全场包邮、免费送货上门

温馨提示

产品价格、参数等仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

- 特点1：用于电镀工业中，能有效控制阳极与阴极的比例；
- 2：阳极溶解性好，产生阳泥少；
- 3：阳极材料的装载或补充方便；
- 4：阳极材料使用完全，节省能源消耗；
- 5：钛蓝具有耐酸、耐碱、耐腐蚀、耐高温、高强度等特点；
- 6：钛蓝采用工业纯钛板拉成的网，抗拉强度高经久耐用；

二、钛蓝使用方法

- 1：钛的导电性能较差，一般在水外的挂钩通电电流不大于 $0.26\text{a}/\text{mm}^2$ ，水中的挂钩通电电流不大于 $1.5\text{a}/\text{m}^2$ ，否则钩体发热，导致电镀液温度升高，浪费电能，甚至会因发热坏塑料槽体。发现钛蓝钩明显变热时，可增加钛蓝数量或增大钛蓝钩横断面尺寸改善钛蓝导电情况。
- 2：钛蓝钩与电极一般不采用平面或圆面接触，此方式易造成接触不良，使电极产生斑点腐蚀。
- 3：钛蓝口应略高于液面，以防止阳极渣外流。
- 4：钛蓝下端应高于零件 $100\sim 150\text{mm}$ ，以避免下端零件电流过于集中，引起烧焦。
- 5：钛蓝与阳极应紧密接触，否则钛蓝上的阳极电位将急剧升高，使钛蓝表面发生析氧和析氯反应，引起钛蓝损坏和添加剂的氧化。
- 6：为了防止镀层产生毛刺，在钛蓝应外包阳极袋，因为袋子通常是长期使用而不摘除，因此建议用“双层袋”的方法。
- 7：阳极袋要把钛蓝口包紧，袋底应留出几厘米间隙，以存储可能产生的阳极泥渣。

本产品的型号为YT05，电镀电源是直流电源，镀种是镀锡系列，规格为 $90*32\text{cm}$