

DY系列装车卸车用移动带升降皮带输送机

产品名称	DY系列装车卸车用移动带升降皮带输送机
公司名称	新乡市共成振动设备有限公司
价格	10500.00/台
规格参数	类型:带式输送机 型号:DY系列 输送能力:55 (t/h)
公司地址	新乡市牧野工业园
联系电话	86-03732513806 13525008219

产品详情

装车卸车用移动带升降皮带输送机产品概述： 装车卸车用移动带升降皮带输送机装车卸车用移动带升降带式输送机是输送设备中最常用的一种传输机构。该机种具有结构简单，经济、方便，使用可靠，传输平稳，输送量大效率高，低噪音等优点。其形式多样，适用范围广，特别适合一些散碎原料与不规则物品的输送。产品广泛应用于轻工，电子，食品，化工，木业，机械等行业。机体框架可采用铝型材，不锈钢或碳钢制作。皮带有橡胶、橡塑、pvc、pu等多种材质。其驱动可选用减速电机、电动滚筒两种方式。输送机的速度可配置成定速或可调速的控制方式运用输送带的连续或间歇运动来输送各种轻重不同的物品，既可输送各种散料，也可输送各种纸箱、包装袋等单件重量不大的件货，用途广泛。

装车卸车用移动带升降皮带输送机特点： 输送平稳，物料与输送带没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。结构简单，便于维护。能耗较小，使用成本低。

装车卸车用移动带升降皮带输送机主要技术参数

胶带宽度(m m)	输送长度(m) 功率(kw)	输送速度(m /s)	输送量(t/h)

500	12	12-20	20-30	1.3-1.6	78-191
	3	4-5.5	5.5-7.5		
650	12	12-20	20-30	1.3-1.6	131-323
	4	5.5	7.5-11		
800	6	6-15	15-30	1.3-1.6	278-546
	4	5.5	7.5-15		
1000	10	10-20	20-40	1.3-2.0	435-853
	5.5	7.5-11	11-22		
1200	10	10-20	20-40	1.3-2.0	655-1284
	7.5	11	15-30		

附件：1、表中输送量是在物料密度为1.0t/m³-1.6t/m³，输送机倾角 18°，物料堆积角为30°的条件下得出。2、可输送物料密度在2.5t/m²以下。

3、输送长度不局限于表中所列值，可根据用户的需要进行制造。

装车卸车用移动带升降皮带输送机移动方便，不限制使用场地，装卸小麦、玉米、大豆等散装、袋装等不规则物体，升降带移动代替了人工装卸车，提高了工作效率，欢迎您咨询订购。

装车卸车用移动带升降皮带输送机产品概述：装车卸车用移动带升降皮带输送机是输送设备中最常用的一种传输机构。该机种具有结构简单，经济、方便，使用可靠，传输平稳，输送量大效率高，低噪音等优点。其形式多样，适用范围广，特别适合一些散碎原料与不规则物品的输送。产品广泛应用于轻工，电子，食品，化工，木业，机械等行业。机体框架可采用铝型材，不锈钢或碳钢制作。皮带有橡胶、橡塑、pvc、pu等多种材质。其驱动可选用减速电机、电动滚筒两种方式。输送机的速度可配置成定速或可调速的控制方式运用输送带的连续或间歇运动来输送各种轻重不同的物品，既可输送各种散料，也可输送各种纸箱、包装袋等单件重量不大的件货，用途广泛。

输送带的材质有：橡胶、橡塑、pvc、pu等多种材质，机架材质有：碳钢、不锈钢、铝型材。除用于普通物料的输送外，还可满足耐油、耐腐蚀、防静电等有特殊要求物料的输送。采用专用的食品级输送带，可满足食品、制药、日用化工等行业的要求。结构形式有：槽型皮带机、平型皮带机、爬坡皮带机、转弯皮带机等多种形式，输送带上还可增设提升挡板、裙边等附件，能满足各种工艺要求。输送机两侧配以工作台、加装灯架，可作为电子仪表装配，食品包装等装配线。

驱动方式有：减速电机驱动、电动滚筒驱动。调速方式有：变频调速、无极变速。

装车卸车用移动带升降皮带输送机特点：装车卸车用移动带升降皮带输送机输送平稳，物料与输送带没有相对运动，能够避免对输送物的损坏。噪音较小，适合于工作环境要求比较安静的场合。结构简单，便于维护。能耗较小，使用成本低。

皮带输送机主要技术参数

胶带宽度(mm)	输送长度(m)			输送速度(m/s)	输送量(t/h)
			功率(kw)		
500	12	12-20	20-30	1.3-1.6	78-191
	3	4-5.5	5.5-7.5		
650	12	12-20	20-30	1.3-1.6	131-323
	4	5.5	7.5-11		
800	6	6-15	15-30	1.3-1.6	278-546
	4	5.5	7.5-15		
1000	10	10-20	20-40	1.3-2.0	435-853
	5.5	7.5-11	11-22		
1200	10	10-20	20-40	1.3-2.0	655-1284
	7.5	11	15-30		

附件：1、表中输送量是在物料密度为1.0t/m³-1.6t/m³，输送机倾角 18°，物料堆积角为30°的条件下得出。2、可输送物料密度在2.5t/m²以下。

3、输送长度不局限于表中所列值，可根据用户的需要进行制造。

装车卸车用移动带升降皮带输送机装配程序：

1、机架装配8米、10米输送机为整体桁架。12米、15米输送机机架分为两部分组成，前机架和后机架，装配时将前后机架在中部用18枚m12*30螺栓连接，连接时先装入运输线栓然后将机架上面和侧面调平直，最后将运输线母拧紧。

- 2、装配进料托辊、槽型托辊、下托辊：对于机架而方各种托辊要求高低一致，互相平行，转动灵活。
- 3、传动滚筒的装配：主滚筒、改向滚筒装在机架中部，尾滚筒和拉紧装置在机架的尾部，头滚筒在机架的头部。要求各滚筒之间相互平行并与机架上平面平行，且各滚筒轴线垂直于机架中心线。
- 4、传动滚轴、电机、三角带、齿轮、防护罩、皮带罩的装配：传动轴安装在机架的中部，主传动滚筒下面，传动轴中心线与主滚筒中心线平行，齿轮啮合间隙要调整适当，电动机安装在机架中部，通过三角带与传动轴带轮连接，三角带不可松或紧，以上部件装好以后，在齿轮上涂上润滑油，然后装好皮带罩。
- 5、输送带及毛刷装配：装输送带时先将尾轮滚筒调至调节导轨中部，输送带绕法如图（胶带张紧器或者其他工具）输送带拉紧后，用胶粘接，输送带装好后其松紧程度可通过适当调节尾滚筒位置达到。
清扫装置毛刷共三个，两个“v”形、一个“—”形，“v”形装在机架中部和尾部，“—”形装在机架头部，装配时毛刷必须与输送带接触。
- 6、旁导管装配：旁导管装配在机架两侧。
- 7、开关箱装配：安装好箱体，接好电机引线。
- 8、小走轮装配：在机架尾部。
- 9、升降部分装配：用起重工具将机前端吊起，装入撑脚，前后撑脚起开移动角度，并检查大轮中心轴与机架中心线垂直度，滚轮在导轨上的位置是否正确，蜗轮箱装在机架中部，固定螺丝一定要旋紧，然后装钢丝绳，并拉紧撑脚，钢丝绳压板，卡子一定要旋紧牢固。

本产品的类型是带式输送机，型号是dy系列，输送能力为55（t/h），功率是0.37（kw），输送距离为10-15（m），外形尺寸是650（m），重量为1700（kg），适用领域是化工、食品、粮轻工等行业，规格为650