

苏州 RCO催化燃烧一体机 工业废气处理设备环保工程

产品名称	苏州 RCO催化燃烧一体机 工业废气处理设备环保工程
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25666.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

6.2 预热室应设置温度测定及超温报警自动控制装置预热温度达到设定值时，停止加热。当预热温度超过设定高温度时，立即发出报警信号，关闭加热装置，开启直接排空装置。

6.3 预热室的加热装置应与风机联锁。自动控制程序设计时，应符合以下步骤:装置运行开始时，先启动风机2~3min，将滞留在设备和管道中的有机气体排出，再启动加热装置。运行终止时，先关闭加热装置，

7.1 活性炭吸附—催化燃烧装置应设置可燃气体浓度监测和报警联锁装置。每个设备应设有两个以上气体浓度监测探头，每两个监测点之间距离宜不大于50cm。如其中一个浓度超过4.4规定的危险值时，应能立即发出报警信号，并自动关闭加热电源，开启直接排空装置，启动活性炭吸附器的降温装置。7.2 用热气体脱附时，脱附后热气体管道上应设置气体浓度监测仪、报警器、温度计、流量计。应使脱附出的气体中有机气体浓度始终低于爆炸极限下限的25%。7.3 在净化装置运行时，脱附—催化燃烧系统与吸附系统之间相连风管上的阀门的漏风量应不大于脱附风量的4%。

热力燃烧净化装置8

8.1 预热室应设置温度测定及点火报警联锁装置，在预热温度未达到设定值时，不应通入有机废气。当预热温度过低或灭火时，立即发出报警信号，关闭有机废气进气阀门，启动直接排空装置。