

qt6-15免烧砖机 砖头机械

产品名称	qt6-15免烧砖机 砖头机械
公司名称	郑州中阳机械设备有限公司
价格	180000.00/套
规格参数	类型:砖头机械 成型周期:15-20（秒） 传动方式:机械液压
公司地址	郑州中阳机械设备有限公司
联系电话	86-037167813859 13526515899

产品详情

qt6-15免烧砖机是一款液压全自动制砖机设备，该设备具有以下优点：电气系统：电气系统采用可编程控制器plc控制，配备数据输入输出装置，控制系统包括安全逻辑控制及故障诊断系统。液压控制系统由大容量的油箱体自动调压变量系统、高低压控制系统、同步脱模装置组成。结合的技术，使设备运转的每一个循环过程一致，因而成型产品稳定性高、废品率低。液压系统：进口电脑电器密封件，液压元件采用高动态性能比例阀，以精确控制关键部件的动作。整个液压系统更加稳定、可靠、采用先进油液过滤系统，更能保证液压元件的使用寿命和液压系统的稳定性。振动加压成型装置：振动加压成型装置由机架体、独特激振、隔振装置、加压装置、脱模装置组成。采用垂直定向振动，加压成型，同步脱模。成型周期缩短、生产效率提高、砌块质量密实、强度高、尺寸精确。

主要技术参数 成型块数 标砖32块 240*115*53mm 多孔砖15块 240*115*90mm 砌块6块
390*190*190mm 成型周期 15~20 秒 班产量 标砖57600 万块 主机功率 35千瓦 成型方式 加压激振
振动频率 2800~4500/min

免烧制砖机的保养维护问题

制砖机大都在泥沙、砾石、雨水和风雪等恶劣环境中作业，其技术状况必然较其他机械下降得快，零件间的配合将出现不同程度的松动、磨损、锈蚀及结垢等现象，各连接件配合性质、零件间相互位置关系和机构工作协调性等都将受到不同程度的影响，致使其动力性、经济性、可靠性等性能指标下降，甚至引起机器事故。因而，必须重视免烧砖机的技术保养。制砖机、砌块成型机的技术保养是指：为了使机械经常处于良好的技术状态，保证其可靠性，提高工作效率，延长使用寿命而对机械所采取的一系列技术措施。其主要内容是以清洁、紧固、润滑和调整为主，并结合相关的检查和检测工作。各类型的机械设备在“使用和保养手册”中都有明确的保养规定，但在实际工作中对此往往没有引起足够重视，主要表现为：存在“以修代养”的思想。根本无技术保养计划，机器

经常带“病”作业，只有当机器再也不能工作时，才送去修理。因受工地恶劣环境条件的限制，技术保养没有按保养的规定“量”进行，而是想到什么保养什么，看到什么保养什么。参加保养的人员素质低，不能按保养的操作规程进行，亦无相应的保养记录。

在资金较为紧缺时，不能按时保养，或使用不合规定的油料及零配件。在工期紧张时为赶进度，不作如期保养，忽视机械的运行状况而强行作业等。制砖机分类

现实中主要有：砌块机，制砖机，液压压砖机等。制砖机目前品种较多，主要分为转盘机、真空挤出机及全自动液压成型机。

全自动液压成型机由于自动化程度高，成型压力大，制品质量好，产量大。成为目前市场上主要使用和推广的机型。

制砖机还可以分为烧结砖机和免烧砖机。免烧砖机是有由制砖机压制成型后进入蒸压釜进行蒸压养护，这样形成的砖要求制砖机的成型压力大。而且这种砖机比烧结砖更加环保和节约土地资源。

我国制砖机市场发展

目前全国现有砖瓦企业12万个，占地6000多公顷，取土14.3亿立方米，毁坏土地120万亩；其生产能耗每年约6000万吨标煤。每年仅用于生产墙体材料的生产能耗和北方采暖能耗合计就占我国全年能耗总量的15%以上；另外烧结粘土砖生产过程中每年排放二氧化碳1.7亿吨，加剧了城市酸雨和温室效应的形成。国家墙改办要求在2010年全国所有城市禁止使用粘土砖，同时严格限制烧结砖项目。

全自动液压成型机的诞生，为免烧砖的全自动批量生产提供了设备上的保证。我国在19世纪末20世纪初开始出现引进国外设备的免烧砖生产线，随着国内全自动液压成型机的研发成功，国内开始出现大批的利用工业废渣废料生产的免烧砖生产线。

由于全自动液压成型机设备研发难度大，技术含量高。

免烧制砖机的保养维护问题

制砖机大都在泥沙、砾石、雨水和风雪等恶劣环境中作业，其技术状况必然较其他机械下降得快，零件间的配合将出现不同程度的松动、磨损、锈蚀及结垢等现象，各连接件配合性质、零件间相互位置关系和机构工作协调性等都将受到不同程度的影响，致使其动力性、经济性、可靠性等性能指标下降，甚至引起机器事故。因而，必须重视免烧砖机的技术保养。

制砖机、砌块成型机的技术保养是指：为了使机械经常处于良好的技术状态，保证其可靠性，提高工作效率，延长使用寿命而对机械所采取的一系列技术措施。其主要内容是以清洁、紧固、润滑和调整为主，并结合相关的检查和检测工作。各类型的机械设备在“使用和保养手册”中都有明确的保养规定，但在实际工作中对此往往没有引起足够重视，主要表现为：存在“以修代养”的思想。根本无技术保养计划，机器经常带“病”作业，只有当机器再也不能工作时，才送去修理。因受工地恶劣环境条件的限制，技术保养没有按保养的规定“量”进行，而是想到什么保养什么，看到什么保养什么。参加保养的人员素质低，不能按保养的操作规程进行，亦无相应的保养记录。

在资金较为紧缺时，不能按时保养，或使用不合规定的油料及零配件。在工期紧张时为赶进度，不作如期保养，忽视机械的运行状况而强行作业等。

本产品的类型是砖头机械，成型周期为15-20（秒），传动方式是机械液压，激振频率为2800~4500（次/分），最大压力是200（KN），整机重量为9.8（t），振动频率是50（hz），工作气压为0（Mpa），外形尺寸是2190×1805×3180mm（cm），装机容量为22（kw），成型压力是9.8（吨），总功率是35（w），品牌为中阳机械，型号是QT6-15免烧砖机，别名为免烧砖机，用途是制砖机