

干粉砂浆成套设备 水泥机械

产品名称	干粉砂浆成套设备 水泥机械
公司名称	常州市武进红星机械有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	类型:水泥机械 成型周期:60(秒) 激振频率:20(次/分)
公司地址	天宁区郑陆镇牟家村
联系电话	0519-88675217 13801505106

产品详情

这套生产线是根据特种砂浆的工艺技术要求而专门设计。以7—10吨/时、每年300天单班计算，一年产量约为2.5万吨，属于小型生产线。

系统主要是由提升机、粉料三通、螺旋输送机、配料秤、外加剂投料仓、中间仓、混合机、成品仓、阀口包装秤、除尘器、空压系统、电控系统等组成。砂、水泥等大比例原料可通过自动计量经过提升机进入中间仓等待混合，纤维素、胶粉等小料可通过人工投入外加剂料斗。

系统极其成熟，特点就是稳定性好、噪音低、灰尘少、结构紧凑合理、能耗低、可自动或手动切换并且钢结构耗材少、人员配备少，与一般简易型相比先进一大步，混合后通过阀口包装机进行自动计量包装。可使用皮带输送机运送至成品堆放区码垛。它具有投资适中、建设周期短、投资见效快等特点。设备高度9米、室内占地面积50平方米左右。水泥、粉煤灰仓置于室外。整个系统基本是在密闭的系统内运行。充分考虑到“esh”环保理念——环保、健康、安全。操作人员在3—5名。

对于我们公司的方案还有一些独特的技术特点：

- 1、可靠性高——系统的可靠性，取决于设备的可靠。在本系统中，大量采用了经过数年使用后证明可靠性非常高的设备及元件。例如：三菱plc，美国梅特勒公司的传感器，法国施耐德公司的控制元件等。
- 2、高效合理的配料系统——计量配料是整个生产线的核心设备。为提高配料系统的计量可靠性，采用可调速配料计量绞龙，出口配置气动阀门，增加减振装置提高计量精度；为降低配料过程中粉尘控制，配置扬尘点设有除尘接口集除尘接口。
- 3、环保设施完善——工程建设中粉尘控制一直是老大难问题。一般我们会在整个系统中考虑集中除尘，并在粉尘易发生点设有除尘口，比如在输送、配料、投料、混料、包装工段等；在粉料仓上配相应的仓顶除尘，比如水泥、粉煤灰、具有其他特性的添加剂等料仓；在改善劳动条件的同时，提高原料利用率；并可根据客户要求选用吸尘装置。

本产品的类型是水泥机械，成型周期为60（秒），激振频率为20（次/分），最大压力是8（KN），整机重量为20（t），振动频率是50（hz），工作气压为8（Mpa），外形尺寸是见图（cm），装机容量为50（kw），成型压力是10（吨），总功率是50000（w），别名为砂浆生产线，用途是生产干粉砂浆