

现货 1561铝焊丝 1561铝焊材 铝合金船舶打底焊接

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 现货 1561铝焊丝 1561铝焊材 铝合金船舶打底焊接 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 规格:1.0/1.2/1.4/1.6mm |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

1561铝焊丝试验中采用福尼斯TPS4000焊机，由一名焊接技师进行施焊.工件接负，保护气为99.995%纯氩气体.采用大电流TIG深熔填丝焊工艺，具体如图1所示，由1名焊工手持一把TIG焊枪进行施

焊，单层焊只焊一道，焊道不填丝或少填丝，双层焊焊两道，第一层打底焊不填丝或少填丝，第二层盖面焊道填丝.

焊接方法焊接电流I/A填丝焊接速度v/(mm·s-1)氩气流量q/(L·min-1)打底焊道135无或少量1.0~1.225盖面焊道130多量1.0~1.225

采用蔡司显微镜观察了焊缝区、熔合区、热影响区、母材的微观组织;采用TMVS-1维氏硬度计测量了接头硬度，载荷力4.9N，加载时间10s，间距1 mm.