

小型豆腐生产污水处理设备

产品名称	小型豆腐生产污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	55000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

小型豆腐生产污水处理设备

一、小型豆腐生产污水处理设备——简介

(一) 众所周知豆制品废水主要源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产工艺容器的洗涤水、地面冲洗水等，其中黄泔水CODcr高达20000mg/L-30000mg/L,泡豆水的CODcr3000ng/L-4000mg/L，地面冲洗废水及其他废水CODer相对较低。

(二) 豆制品生产过程中属于间歇生产方式，排水时间较集中，水量水质不均匀，黄浆水SS高达1000-1500mg/L，厌氧条件下易在废水表面产生浮渣层；高浓度废水水温较高，*易腐臭酸化，到达废水站内时，废水PH值可达到5左右；豆制品废水污染物主要是多糖、蛋白质和维生素等物质所组成总体上可生化性较好，易于生化降解。

二、小型豆腐生产污水处理设备——处理工艺

多级厌氧+好氧工艺是针对废水**物浓度高,悬浮物含量高,温度高,废水呈碱性,有一定的可生化性,含微生物抑制物质。其中,**物质主要有残留粗脂肪及菌蛋白等。据介绍,该工艺中包含预处理(格栅、调节沉淀池和中和池)、多级厌氧处理、好氧处理工艺、污泥脱水和沼气利用。其中,预处理阶段是让制药废水经过格栅,除去较大的悬浮杂物防止堵塞,而后进入调节池。调节沉淀池的作用是汇集间歇性、不均匀排放的各种废水并分离废水中的易沉物,以利于连续厌氧反应。水力停留时间按8小时计,即池容占日排放量的1/3。经过固液分离,

悬浮物去除70%,COD去除20%。中和池的作用是降低原水pH使之适合于厌氧反应。一般拟采用投加盐酸的办法降低原水PH。对于高浓度**废水而言,厌氧处理是较经济的方法。业内介绍,厌氧过程主要包括两个阶段。*阶段,在不同的厌氧微生物菌群作用下,**物被水解成**酸及其它产物,同时,微生物合成新的细胞;*二阶段,在专性-甲烷菌的作用下,将*阶段的代谢产物转化成CH₄和CO₂等。在厌氧处理过程中,一般利用原水的温度,采用中温厌氧反应器,反应器形式采用升流式厌氧污泥床—UASB,这种设备可以使得大量的群聚结成颗粒状污泥,悬浮于反应器中下部,与原水保持充分接触。另外,设备的*部一般设置三相分离器,可以实现气、固、液的有效分离。

三、小型豆腐生产污水处理设备——工艺特点

- 1、采用中和沉淀、化学氧化、重金属捕捉、光催化反应、微电解、臭氧氧化、多介质过滤等技术处理废水中的各类污染物；
- 2、采用微电脑程序实时监测、控制废水的水质变化和处理流程，实现全天候全自动运行，*专人值守；
- 3、利用pH计和进口计量泵准确控制投药量，并设有液位控制、缺药报警和自动排泥等装置；
- 4、采用**的充氧器，气水接触充分，反应；
- 5、操作方便，运行稳定，使用寿命长，运行、维护费用低；
- 6、占地面积小，可根据不同情况安置于室内或室外；
- 7、可应用户的不同要求，进行量身设计、制造。