

# 冬荷牌尼泊金乙酯钠（对羟基苯甲酸乙酯钠）

产品名称	冬荷牌尼泊金乙酯钠（对羟基苯甲酸乙酯钠）
公司名称	徐州冬荷科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:食品 品牌:冬荷牌 含量:99.5（%）
公司地址	中国 江苏 徐州市 徐州市铜山新区北京南路158号
联系电话	86 0516 83318055 13861813486

## 产品详情

型号	食品	品牌	冬荷牌
含量	99.5（%）	类型	其他
成分	尼泊金酯	有效物质含量	99.5（%）
产品规格	25公斤/桶	执行标准	企标
主要用途	主要用于食品、医药、日化、饲料等行业的防腐保鲜剂。	CAS	35285-68-8

化学名称: 对羟基苯甲酸乙酯钠盐

商品名称: 尼泊金乙酯钠盐

分子式: c9h9o3na

分子量: 194.23

结构式:

cas#: 35285-68-8

物化性能:  
本品为白色吸湿

性粉末。易溶于水，微溶于醇，不可溶于亚甲基氯，呈碱性。  
规格: bp usp/nf

## 产品质量标准

### 项目

### 指标

外观	白色结晶粉末
溶液澄清度	溶液澄清
含量(以干基计) %	99.0-102.0
ph	9.5-10.5
硫酸盐 %	0.12
氯化物 ppm	350
水份 %	5.0
重金属(以pb计) ppm	10

### 用途:

本品为水溶性防腐剂，主要特点是安全、高效、广谱抗菌。广泛应用于医药(中草药、中成药剂的配制；医疗器械消毒)；食品工业(乳制品、腌制品、饮料、果汁、果冻、糕点)；纺织工业(纺织品、棉纱、化纤)的防腐。以及其他如化妆品、饲料、日用工业品的防腐。

包装:

采用25kg /纸板  
桶，内衬复合铝  
膜袋

\*特殊要求可另  
议