

供应南洋专业不锈钢反应釜 电加热反应釜 蒸汽加热反应釜

产品名称	供应南洋专业不锈钢反应釜 电加热反应釜 蒸汽加热反应釜
公司名称	广州市海珠区南洋食品机械设备厂
价格	11000.00/台
规格参数	种类:不锈钢反应釜 容积:10-10000 (L) 电热功率:24 (Kw)
公司地址	广州市番禺区石基镇海涌路莲塘工业区
联系电话	13602788239

产品详情

供应南洋专业不锈钢反应釜 电加热反应釜 蒸汽加热反应釜

一、用途及特性

反应锅具有耐高温、耐腐蚀、生产能力强等优点，广泛用于医药、饮料、化工、颜料、树脂、科研等工业部门。

二、结构特点

反应锅由锅体、锅盖、搅拌器、加热夹套、支承及传动装置、轴封装置等组成，锅体、锅盖、搅拌器、轴封等均由icrl8ni9ti不锈钢制作。

锅体与锅盖由法兰密封联接，锅体下部有放料孔，锅内有搅拌器，锅盖上开进料、搅拌观察、测温测压、蒸汽引出分馏、安全放空等工艺管孔。

锅盖上部焊接支架上，装置减速机与电机，由传动轴驱动锅内搅拌器，轴封装置在锅盖顶部。

加热夹套上开有进、排油（汽）测量，放空蒸汽阀门、电热棒等接管孔。

由于用户因生产工艺、操作条件不尽相同，对锅盖工艺开孔、搅拌型式（有浆式、锚式、框式、螺旋式等）、支承型式（悬挂式或支座式）以及填料密封装置等不同要求，可与本厂联系，另行设计。

三、技术参数

公称口径	100l	200l	300l	500l	1000l	1500l	2000l
蒸汽工作压力	0.25mpa						
试验压力	0.40mpa						
搅拌浆转速	35r/min						
电加热功率	6 × 2kw	6 × 3kw	6 × 3kw	6 × 5kw	12 × 4kw	14 × 4 kw	15 × 5
外型尺寸	700 ×	800 ×	900 ×	1100 × 1100 ×	1400 × 1400 ×	1500 × 1500 ×	1700 × 1
长 × 宽 × 高	700 × 1240	800 × 1400	900 × 1520	1920	2450	2650	282

四、 使用与保养

使用反应锅前必须关闭冷媒进管阀门，放尽锅内和夹套内的剩余冷媒，再输入物料、开动搅拌器，然后开启蒸汽阀门和电热电源，到达所需温度后，应先关闭蒸汽阀门和电热电源，过2~3分钟后，再关搅拌器，加工结束后，放尽锅内的夹套剩余冷凝水后，应尽快用温水冲洗，刷掉粘糊着的物料，然后用40 ~50 碱水在容器内壁全面清洗，并用清水冲洗，特别锅内无物料（吸热介质）空锅情况下，不得开启蒸汽阀门和电热电源，特别注意使用蒸汽压力，不得超过额定工作压力。

保养反应锅要经常注意整台设备和减速器的工作情况，减速器润滑油不足时应立即补充，电加热介质油每半年要进行更换，对夹套和锅盖上等部位的安全阀、压力表、温度表、蒸馏孔、电热棒、电器仪表等要定期检查，如果有故障要即时调换或修理，设备不用时，一定要用温水在容器内外壁全面清洗，经常擦洗锅体，保持外表清洁和内胆光亮，达到经久耐用的目的。

五、 不锈钢反应锅主要技术参数

电加热不锈钢反应锅主要技术参数

公称容量 (l)	实际容量 (l)	电热功率	夹锅容量 (l)	内锅尺寸 (mm)	外锅尺寸 (mm)	支座螺孔中心距 (mm)	支座螺孔数及大小	减速机型号	电机功率 (n/kw)
50	61	3 × 2kw	95	350	550	750	4 × 16	m3	1450/0.6
100	120	6 × 2kw	120	500	700	820	4 × 16	m4	1450/1.1

200	247	6 × 3kw	200	600	800	960	4 × 16	m4	1450/1.5
300	355	6 × 3kw	250	700	900	1060	4 × 16	m6	1450/2.2
500	580	6 × 3kw	290	900	1100	1280	4 × 20	m6	1450/2.2
1000	1215	12 × 4kw	560	1200	1400	1640	4 × 20	m8	1450/4
1500	1665	14 × 4kw	650	1400	1600	1860	4 × 20	m8	1450/4
2000	2244	15 × 5kw	750	1500	1700	1980	4 × 20	m8	1450/4
3000	3325	18 × 5kw	950	1600	1800	2080	4 × 20	m8	1450/5.5

(实物拍摄 盗图必究)

广州南洋食品机械设备厂

专业生产灌装机、食品、化工、医药机械设备.灌装机、混合机、搅拌机、乳化机、搅拌桶、输送带、各种泵、过滤器、胶体磨、反应釜、夹层锅.

有需要联系我们。

“质量第一、服务第一、用户至上、信誉至上”是公司持之以恒的经营宗旨。南洋人业务素质精良，具备从生产单机到整体工程项目先进设计理念的开发研制、安装调试和售后服务等多方面的综合能力，能为不同客户在不同生产条件和能力范围的需求，提供最便捷、经济合理的工程预算方案和先进的技术支持。加之以体系完备、管理严谨的售后服务系统，完全解决客户的后顾之忧。

本自动液体灌装拍盖生产线是由自动灌装机、下盖机和拍盖机装置组成，是新型的灌装设备。功能齐全，设计合理，定量准确，性能稳定，外形美观，便于清洗。广泛用于食用油、酒类等多种液体或含汽液体产品的灌装及生产线。

本产品的种类是不锈钢反应釜，容积为10-10000 (l)，电热功率是24 (kw)，内锅尺寸为10-8000 (mm)，外径尺寸是1000 (mm)，电机功率为1.1 (kw)，搅拌转速是35 (转/分)，重量为200 (kg)，连接形式为对焊法兰式，密封形式是机械密封，加热形式为电加热或蒸汽加热或不加热