

# 东莞船舶激光修复加工 '泰格激光' 船舶激光修复加工公司

产品名称	东莞船舶激光修复加工 '泰格激光' 船舶激光修复加工公司
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

## 产品详情

### 泰格激光熔覆加工——船舶激光修复加工

激光功率、焦距（光源）、光斑规格。 机床精度、转速、熔覆步进控制（机床）。 零部件形状、尺寸及材料特性（零部件基体）。 粉末成分、功能、物理性能（粒度分布、流动性、松装密度、氧含量）。 送粉速率。 保护气流大小。这些参数的协调性作用，首先直接关乎熔覆产品的质量，为直观的是气孔、砂眼、裂纹等肉眼可见的熔覆层宏观表征，其次是熔覆尺寸以及机械加工完成后可测的表面硬度、粗糙度、耐腐蚀性，再次是取样检测的熔覆层稀释率、结合情况、内部组织结构及缺陷情况、剖面硬度、热影响区大小等。船舶激光修复加工

### 泰格激光熔覆加工——船舶激光修复加工

激光熔覆实现对模具的表面磨损进行修复的方法可以归结为：用高功率激光束以恒定功率P与热粉流同时入射到模具表面上，船舶激光修复加工公司，一部分入射光被反射，船舶激光修复加工技术好，一部分光被吸收，瞬时被吸收的能量超过临界值后，金属熔化产生熔池，东莞船舶激光修复加工，然后快速凝固形成冶金结合的覆层。激光束根据CAD二次开发的应用程序给定的路线，来回扫描逐线逐层地修复模具。特别是经过修复后的模具几乎不需再加工。船舶激光修复加工

### 泰格激光熔覆加工——船舶激光修复加工

为什么高速激光熔覆可以在铜、铝等有色金属上熔覆：

铜、铝表面强化一直是行业迫切需求，但工艺难度大。目前在非冶金结合情况下可采用喷涂与电镀工艺路线；冶金结合情况下目前常规激光熔覆可采用YAG激光熔覆路线，船舶激光修复加工厂家，但YAG工艺路线存在效率低下；其它二氧化碳、半导体、半导体光纤耦合等常规激光熔覆路线部分学校、企业做了大量研究，但终结果均不理想，主要原因是由于：铜、铝难以熔覆的原因在于导热快，基体不易形成熔池。

高速激光熔覆的功率密度是常规激光熔覆的5 - 10倍，且一部分光直接作用于基体，可以在铜、铝基体上形成熔池，这是高速激光熔覆可以实现铜、铝上熔覆的主要原因。

## 船舶激光修复加工

东莞船舶激光修复加工-"泰格激光"-船舶激光修复加工公司由广州泰格激光技术有限公司提供。东莞船舶激光修复加工-"泰格激光"-船舶激光修复加工公司是广州泰格激光技术有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。