

聊城亨通管业公司 洛阳双套管批发

产品名称	聊城亨通管业公司 洛阳双套管批发
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

双套管批发的原理建立在两个基础上:

对于水平输送管道，由于重力影响，气固混合物在管道内形成:管道上部气多固少、管道下部固多气少的状态。

对于水平输送管道，当发生堵管现象时，粉料首先在管道下壁开始堆积，逐渐向上堆积到管道上壁，终将管道完全堵死。

对于水平输送管道，当发生堵管现象时，粉料首先在管道下壁开始堆积，逐渐向上堆积到管道上壁，终将管道完全堵死。

把双套管批发作为输灰管道应用于气力输送的水平管道，可以有效的防止灰管堵塞，双套管批发，其防堵的机理就在于双套管批发的特殊结构。当灰气混合物在管道内流动时，经常会由于种种原因导致干灰在管道内部逐渐沉积导致堵管。当管道内的干灰开始沉积将要堵管时，压缩空气会通过小管流过，经过小管开孔和节流孔板的作用，对堵塞的部分进行扰动，将沉积的干灰逐渐吹动，从而避免将输送管道堵死。

- 1、双套管批发气力输送设备，凡工作人员，传动装置处的保温不影响门的敞开和设备的工作。
- 2、保温层应做到防水防火、保温后全体平坦美丽（保温后平面不过漏加强筋，加强筋与外护板平齐，外层设置空气活动层的保温结构）。
- 3、尤其在加强筋处采用牢靠方法保证不超温。
- 4、保温施工有必要在布袋除尘器经气密性检查或试验后才可施工。
- 5、保温使用于任何天气状况，因而外壳保护板的铺设有利于泻水。
- 6、保温结构需求自锁垫片安顿每平方米不少于8只，抽芯铝铆钉水平方向距离200MM。
- 7、保温层厚度为100mm，加强筋上为50mm，保温材料应选用高温玻璃棉（TYPE1000， $\delta=50$ ），在厚度方向上分为二层，每层之间应有错缝，错缝距离不小于板长或板宽的三分之一，灰斗下部小灰斗处铺设钢板网，再用自锁垫片压住。

双套管批发的耐磨供料器压力通常高于0.1MPa，可达0.4~0.6MPa，与通常稀相气力输送系统闭风器的耐压相比就高出10~50倍。高压耐磨供料器为了适应高压密闭应用有如下结构特点

- 1) 采用叶轮二头封闭的叶轮，二种叶轮结构。
- 2) 侧板构造将端盖和轴承分开，这样可避免高压将细灰窜入轴承内。压盖采用油封，机械填料密封，迷宫式密封，或几种密封相结合的型式。侧板密封垫和压紧螺丝按高压压力设计。
- 3) 叶轮和外壳用数控机床加工，控制较小的间隙，同时还要考虑到叶轮及外壳采用的材料不同，有不同的热膨胀系数，预留一定的补偿值。
- 4) 耐磨供料器安装应用时，应考虑压力平衡，和叶轮漏风排出，否则会阻碍物料喂入和引起喷粉尘。典型做法如下
 - a 在轴承和油封填料之间设均压管，压缩空气来源，可由输送管线上接入，或外设压缩空气系统接入，以平衡叶轮内压力。
 - b 在闭风器外壳上设均压管，将叶轮漏气引出。

7、旋转式叶轮供料的漏风试验旋转式耐磨供料器的漏风率是设计中计算的重要数据，否则会影响输送效率。耐磨供料器的漏风来自

a 压缩空气通过旋转叶轮空格腔被带到供料斗，叫携带漏风。

b 转子轴与机壳侧板之间由于密封性差产生的迷宫漏风。

c 当压缩空气从运动的转子和壳体间的间隙中漏出称间隙漏气，提高加工精度，缩小间隙可减少漏气。

聊城亨通管业公司(多图)-洛阳双套管批发由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司是从事“陶瓷复合管,耐磨陶瓷管,双套管,输灰双套管,耐磨陶瓷弯头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。同时本公司还是从事陶瓷耐磨管，耐磨陶瓷管，陶瓷复合管的厂家，欢迎来电咨询。