

佛山视觉检测 雅创自动下料 齿轮视觉检测仪

产品名称	佛山视觉检测 雅创自动下料 齿轮视觉检测仪
公司名称	东莞市雅创自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇松木山祥荣路18号501室
联系电话	13412397532 13412397532

产品详情

焊接螺母光学检测设备视觉检测

焊接螺母是一种在螺母外适合焊接的螺母,一般是可焊接的材料制成的而且较厚适与焊接,焊接是相当于把两个分离件变成一个整体,用高温将金属融化后混合到一起再冷却,中间会加入合金,内部是分子力的作用,强度一般比母体强度大。焊接参数的实验要看焊缝的熔合大小,根据熔合大小调节焊接参数,直到消除缺陷。当然焊接质量的好坏与焊前处理有关,清灰、油渍等、开裂、崩缺、内牙缺失等,这些不良产品也将会影响到后续的工位操作,很多企业在挑选这些不良产品时,通常是采用人工肉眼进行,这样不仅速度慢,精度低,还容易造成错检、漏检等,要解决这些问题可以采用一台焊接螺母光学检测设备,它能自动上料、自动检测、自动统计、自动包装、几台设备只需要一个人操作就可以,大幅度节省了人工成本,提高了产品的出货品质,雅创自动化科技是一家生产焊接螺母光学检测设备的厂家,有着12年的光学检测经验,强大的技术团队,软件为自主研发,欢迎咨询了解。

螺丝光学检测设备视觉检测

螺丝是千百年来人们生产生活中的共同发明,螺丝主要是把两个工件连在一起,起到紧固的作用,它是日常生活中bukehuoque的工业必需品,在工业上有着重要的任务,用在不同设备上的螺丝尺寸要求也不一样,而螺丝常见的外观缺陷对螺丝的寿命有着至关重要的作用,螺丝光学检测设备能对螺丝常规的尺寸大小,外观缺陷等进行光学检测,然后自动筛选良品与不良品,还能做到自动计数,自动统计,自动包装,解放人类的双手。

平头螺丝,其具有一螺钉本体,该螺钉本体的轴面形成有轴向延伸的螺牙,并在其尾端部设有至少一割槽,该割槽上方的切槽口再往螺钉本体的中心挖设一排屑槽,该排屑槽深入于螺钉本体内部且超越其中心线一预定角度,提供避免切屑阻塞切槽口的作用。平头螺丝在生产过种中经常会出现开裂、牙长不足、端面偏大或偏小等不良问题,这些都是需要工人在后期产品检测阶段把它挑出来,不然出货到客户那里可能会给公司造成巨大的损失,如果采用平头螺丝光学检测设备去代替人工进行对产品检测,那将会提升企业的很多利润空间,东莞市雅创自动化科技是一家生产平头螺丝光学检测设备的厂家,12年的光学检测经验,为产品品质保驾护航。