

直流电机正反转控制 厦门直流电机 厦门重力通机电保养

产品名称	直流电机正反转控制 厦门直流电机 厦门重力通机电保养
公司名称	厦门重力通机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市杏林杏北二路296号
联系电话	13950018192 13950018192

产品详情

厦门重力通机电设备有限公司主要承接维修和保养国内、外大中型交流、直流、高压、防爆电机等，为福建企业的大中型电机送往外省维修和保养缩短了距离和时间，直流电机正反转控制，公司检测设备齐全，严格执行检测标准是维修产品品质的可靠保障。同时为客户电机的改频改压、改极数、老型号节能改造等。我们的服务宗旨：急客户之所急，想客户之所想（急件24小时昼夜修理）为客户提供完善、快捷的服务。我们的经营理念是：以质量求生存，以效率求发展，厦门直流电机，以服务为中心。

技术随着科技水平的发展而变得更加的完善，技术人员可以根据电机维修技术对电机设备进行二次维修，保证电机在实践运行的过程中应用效果会逐步的提升。

厦门重力通机电设备有限公司取得防爆电机安装、修理资格证书，承接国内、外大中型交流、直流、高低压电机，以及各类旋转传动类设备如水泵、比例控制泵、真空泵、空压机头、减速机（箱）、离心机、离心风机、罗茨风机等的维修和保养。承接现场振动检测，直流电机电压，动平衡校正；现场机电设备安装调试、维护、修理、施工；橡塑类开炼机辊筒表面、轴承位修复，液压缸修复，以及各类芯轴修复。提供FAG轴承，动、静密封，电机配件等机电产品。

轴承损坏一般由下列原因造成：

轴承腔内未清洗干净或所加***不干净。例如轴承保持架内的微小刚性物质未清理干净，运行时轴承滚道受损引起温升过高烧毁轴承。

轴承重新更换加工，电机端盖嵌套后过盈量大或椭圆度超标引起轴承滚珠游隙过小或不均匀导致轴承运行时磨擦力增加，温度急剧上升直至烧毁。

由于定、转子铁心轴向错位或重新对转轴机加工后精度不够，致使轴承内、外圈不在一个切面上而引起

轴承运行“吃别劲”后温升高直至烧毁。

由于电机本体运行温升过高，且轴承补充加***不及时造成轴承缺油甚至烧毁。

由于不同型号***混用造成轴承损坏。

轴承本身存在制造质量问题，例如滚道锈斑、转动不灵活、游隙超标、保持架变形等。

备机长期不运行，***变质，轴承生锈而又未进行中修。

厦门重力通机电设备有限公司主要承接维修和保养国内、外大中型交流、直流、高压、防爆电机等，为福建企业的大中型电机送往外省维修和保养缩短了距离和时间，公司检测设备齐全，严格执行检测标准是维修产品品质的可靠保障。我们的服务宗旨：急客户之所急，想客户之所想（急件24小时昼夜修理）为客户提供完善、快捷的服务。我们的经营理念是：以质量求生存，以效率求发展，厦门重力通，以服务为中心。

电刷的安装：电刷装入刷握内要保证能够上下自由移动，电刷侧面与刷握内壁的间隙应在0.1-0.3毫米之间，以免电刷夹在刷握中因应间隙过大而产生摆动。刷握下端边缘距集电环（滑环）表面的距离应保证在2-3毫米范围内，其距离过小，刷握易触伤换向刷；过大，电刷易颤动而导致损坏。

直流电机正反转控制-厦门直流电机-厦门重力通机电保养(查看)由厦门重力通机电设备有限公司提供。直流电机正反转控制-厦门直流电机-厦门重力通机电保养(查看)是厦门重力通机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：林经理。