

坩埚 润福鑫坩埚0中间商 坩埚

产品名称	坩埚 润福鑫坩埚0中间商 坩埚
公司名称	夏津县润福鑫坩埚厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	夏津县南城镇翟庄村
联系电话	13969291828 13969291828

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：夏津县润福鑫坩埚厂

夏津县润福鑫坩埚厂是一家的坩埚生产制造厂家，生产的产品有黏土坩埚、试金坩埚、灰皿坩埚、炼锌坩埚等产品，假如各位有产品需求或是想知道大量产品新闻资讯可以与大家厂家联络，坩埚厂家，我公司始终坚持以“品质谋发展，以信用求发展趋势”的经营管理理念，竭诚欢迎新老顾客来宁津程工拜访具体指导。大家将为您给予好的产品 and 售后维修服务。感受质量就到的坩埚厂家，假如各位有产品需求或是想知道大量产品新闻资讯可以与大家厂家联络，坩埚，我厂致力于为您服务项目。恭候您的来临。

1.新坩埚使用前 4 - 5 小时将坩埚搬放于油炉边预热，对坩埚除湿表面有帮助。

2.新坩埚使用前先在坩埚内放置木炭或木材燃烧四小时左右，对坩埚之除湿有帮助。

3.新坩埚炉内升温预热时间如下：0 --200 慢速升温 4H 油 0 --300 慢速升温 1H 电 200 --300 慢速升温 4H 炉 300 --800 慢速升温 4H 炉 300 --400 慢速升温 4H 400 --600 快速升温保持 2H4.停炉后，开炉预热时间如下：油炉及电炉：0 --300 慢速升温 1H 300 --600 慢速升温 4H 600 - 快速升温到 需要之度数 a.电炉：时.好是持续保温，温度定在 600 左右；如不保温，汤料需尽量舀出来，勿留在坩埚内太多；如遇停电时需迅速把料取出。b.油炉：停炉后汤料尽量舀干净，炉盖子及炉通风口需盖好，保持炉之余温避免坩埚受潮。

瓷坩埚

1. 可耐热1200度左右
2. 适用于K₂S₂O₇等酸性物质熔融样品。
3. 一般不能用于以NaOH、Na₂O₂、Na₂CO₃等碱性物质作熔剂熔融，以免腐蚀瓷坩埚。瓷坩埚不能和氢氟以及酸接触。
4. 瓷坩埚一般可用稀HCl煮沸清洗

刚玉坩埚

1. 刚玉坩埚是由多孔熔融氧化铝组成，坩埚多少钱，质坚而耐熔。
2. 刚玉坩埚适于用无水Na₂CO₃等一些弱碱性物质作熔剂熔融样品，不适于用Na₂O₂、NaOH等强碱性物质和酸性物质作熔剂(如K₂S₂O₇等)熔融样品。

另：日语中，坩埚（RUTUBO）意为“困境”，动漫作品中又译作“漩涡”或者“泥沼”

坩埚-润福鑫坩埚0中间商-

坩埚多少钱由夏津县润福鑫坩埚厂提供。夏津县润福鑫坩埚厂实力不俗，信誉可靠，在山东德州 的坩埚等行业积累了大批忠诚的客户。润福鑫坩埚带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！