

江门弹簧机 涡卷弹簧机 西田机械

产品名称	江门弹簧机 涡卷弹簧机 西田机械
公司名称	东莞市西田机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区
联系电话	13712757501

产品详情

弹簧机，床垫弹簧机生产厂家

弹簧机润滑部分保养规程

弹簧机的主要润滑部位是：滑块、丝杠、齿轮，下面针对不同的部分进行分析讲解：

1.机床丝杠的维护与保养

1) 丝杠的润滑：

采用润滑脂润滑的滚珠丝杠，每一个半年清洗丝杠上的旧润滑脂，换上新的润滑脂；采用润滑油润滑的滚珠丝杠，每次机床工作前加油一次。

2)丝杠的密封：检查密封圈和防护套，一有损坏要及时更换，防止灰尘或杂质进入滚珠丝杠螺母副

2.弹簧机导轨的维护与保养

1)导轨的润滑

1) 目的：降低摩擦系数、减少磨损、防止导轨面锈蚀，避免

2) 润滑油、脂：

滑动导轨—润滑油

全损耗系统用油L-AN10、15、32、42、68，

精密机床导轨油L-HG68

汽轮机油L-TSA32 \ 46

每日须检查导轨润滑油油箱，不够须及时添加

3) 润滑方式:一般采用自动润滑方式。

操作时要检查自动润滑系统的分流阀；如分流阀坏，则不能自动润滑。

4) 导轨的防护

(1)目的：防止切屑、磨粒或冷却液散落在导轨上而引起磨损、擦伤和锈蚀

(2)防护装置：常用的有刮板式、卷帘式和叠层式防护罩。

导轨面上应有可靠的防护装置，需要经常进行清理和保养。

经常用刷子蘸机油清理移动接缝，避免碰壳

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市西田机械有限公司

弹簧机，床垫弹簧机生产厂家

弹簧机压力系统保养规程

现有弹簧机的压力装置主要由液压系统或者气压系统提供：

1.液压系统的维护与保养

(1)定期对油箱内的油进行检查、过滤、更换

(2)检查冷却器和加热器的工作性能，控制油温

(3)定期检查更换密封件，防止液压系统泄漏

(4)定期检查清洗或更换液压件、滤芯、定期检查清洗油箱和管路

(5)严格执行日常检查制度，检查系统的泄漏、噪声、振动、压力、温度等是否正常

2.气压系统的维护与保养

(1)选用合适的过滤器，清除压缩空气中的杂质和水分；

(2)检查系统中油雾器的供油量，保证空气中有适量的润滑油来润滑气动元件，防止生锈、磨损造成空气

泄漏和元件动作失灵;

(3)保持气动系统的密封性，定期检查更换密封件;

(4)注意调节工作压力;

(5)定期检查清洗或更换气动元件、滤芯。

弹簧机配套机械设备大集合

弹簧机通指生产弹簧的机械设备，发展有自动弹簧机、数控弹簧机等，可以生产拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧、塔形弹簧等各种五金弹簧。弹簧的生产加工除了需要弹簧机之外，还需要配套的加工设备。下面，永联弹簧机械厂家来说说，弹簧机的配套机械设备有哪些。

弹簧机的配套机器如下：磨簧机、弹簧实验机、弹簧检长仪、拉力测试机、回火炉、抛丸机等。

另外，很多弹簧还需要表面处理，发黑或者电镀，那是有专门的厂里做电镀。