

DNB100N125+CBP+G+VT台湾CHEERFUL气缸

产品名称	DNB100N125+CBP+G+VT台湾CHEERFUL气缸
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

MGV-03-P-2 MTC-03-W-0 MGV-02-A-2 MGV-03-A-2进一步，膜卷组件6一侧还设有两条膜卷涨紧滚轴52，膜卷涨紧滚轴52设于膜卷组件6和绕膜轮组7之间，垂直设于转盘5的上表面，膜卷涨紧滚轴52用以对膜卷61的出膜进行涨紧，使膜与管材的贴合更为紧密。

24.进一步，转盘5上设有与压膜单元71位置相对应的滑轨51，滑轨51用以与安装架712上的滑块713进行滑动配合。

25.进一步，转盘5上方设有提升机构8，提升机构8包括第一气缸81和第二气缸82，第一气缸81与第二气缸82通过两条第二导轨83进行连接，第二气缸82的下方还设有对称设置的提手爪84。

26.进一步，第一气缸81通过与第二导轨83配合用以控制提手爪84在转盘5上的升降位置，第二气缸82通过传动件用以控制两只提手爪84之间的间隔距离，通过控制两只提手爪84之间的间隔距离可对压膜单元71进行夹持，再通过第一气缸81控制提手爪84在转盘5上的升降位置可带动压膜单元71在滑轨51上移动。

27.进一步，驱动组件3包括电机31和传送带32，传送带32分别用以连接转盘5背后的传动轮53和电机31，通过启动驱动组件3可控制转盘5进行旋转。

28.本发明的具体工作步骤，将膜卷61放置于膜卷组件6上，经过膜卷涨紧滚轴52初始出膜，完成膜的夹持，提升机构8对位于正下方的压膜单元71实现初始位提升，利用提手爪84对压膜单元71进行夹持并往上提升。待覆膜管材2由侧窗11处进入机体1就位，提升机构8松爪，压膜单元71无受力随自身重力沿滑轨51往下移动，使得压膜滚轴711底表面抵触膜完成膜与管材表面的贴合，令管材表面的覆膜更为平整，驱动组件3带动整个转盘5旋转，沿管材端部进行旋转缠绕。

台湾CHEERFUL液压阀

DMG-02-3C4 MGV-02-P-2 MTC-02-W-0

MGV-03-P-2 MTC-03-W-0 MGV-02-A-2 MGV-03-A-2

DSG-01-2B2-A220-N1-50

DSG-01-2B2-A110-N1-50

DSG-01-2B3-A220-N1-50

DSG-01-2B3-A240-N1-50

DSG-01-2D2-A220-N1-50

DSG-01-2D2-A240-N1-50

DSG-01-2D2-A110-N1-50

DSG-01-2D2-D24-N-50