

## Q482悬链通过式抛丸机

产品名称	Q482悬链通过式抛丸机
公司名称	盐城市三友除锈设备有限公司
价格	365000.00/台
规格参数	类型:通过式 作用对象:钢材抛丸清理机 型号:Q482
公司地址	大丰市西团镇大龙工业集中区
联系电话	86-0515-83755166 13505112059

## 产品详情

产品介绍：

盐城三友除锈生产的悬链通过式抛丸机是根据用户要求而设计制作的一种新型专用设备，是专门用于清理暖气片、散热片、框架等产品防撞的抛丸机。悬链通过式暖气片抛丸机可以使铸件表面及部分内腔粘附的砂子、氧化皮、锈层等被除掉，使铸件表面达到银灰色，通过抛丸清理可延长工件的使用寿命，提高机械产品和金属构件的抗疲劳性能，优化工件的表面工艺状态。另外，通过抛丸清理后，均匀的铸件表面质量，可以提高表面涂层附着力。

一、悬链通过式暖气片抛丸机主要结构组成：

q482悬链通过式抛丸机由抛丸密封系统、工件承载系统、弹丸循环系统、气动控制系统、通风除尘系统、电器控制系统、废料处理系统等十余个部件组成。

二、悬链通过式暖气片抛丸机主要功能部件介绍

1. 抛丸清理室及抛丸器的布置方式

抛丸室用型钢框架及钢板焊接而成，保证有足够的刚度和强度。为防止弹丸直接抛射室体，抛丸室内壁在抛丸器对面均挂有组合式铬钼合金板,底部设有铬钼合金漏砂板、格栅、筛板及螺旋输送保护板，以

防止弹丸打击螺旋输送机。室体壁和护板之间衬以橡胶垫，以减弱机器噪声。抛丸室及抛丸器的布置均经过三维动态抛射仿真后确定，使工件处于最佳抛射位置。

## 2. q034型离心式抛丸器

叶片装卸方便迅速：因本抛丸器的叶片是从叶轮中心插入的，通过叶轮旋转产生的离心力固定叶片，所以不需要任何夹具固定装夹。

## 3. 丸渣分离器

采用满幕帘式多级复合型丸渣分离器，分离器中加弧型筛板，大大提高了分离量、分离效率及抛丸质量，减轻了对抛丸器的磨损，弹丸合格率为 99.5%。

## 4. 抛丸室的防护

为防止弹丸直接抛射室体，抛丸室内壁在抛丸器对面采用组合式，其抛丸室四面设有铬钼合金防护板，以防止弹丸打击下部螺旋输送器和料斗。

## 5. 抛丸室的密封

在工件进出的密封室采用不少于四道钢板橡胶门防护，可解决高速弹丸从工件进出口外飞现象。

本产品采用钢板橡胶链多层迷宫密封，辅以双层橡胶板及尼龙刷密封，可以彻底解决弹丸从抛丸室顶槽的外飞现象。

## 6. 供丸系统

采用德国bmd公司弹丸控制技术，供丸系统安全可靠，无卡死和漏丸现象，定量准确。

## 7. 除尘系统

系统配备滤筒式除尘器，除尘器由壳体、滤筒、脉冲控制仪、风机及管道等组成。粉尘经除尘器处理之后高空排放，排放浓度应  $120\text{mg}/\text{m}^3$ 。

## 8. 控制系统

电气控制系统采用常规控制实现对全机的控制，采用国内生产的优质电器元件，具有可靠性高及维修方便等优点，主电路由小型断路器和热继电器实现对各电机的短路、缺相、过载保护。并设有急停开关，方便紧急关机，防止事故扩大。系统具有良好的互锁、自锁及安全保护功能。

## 三、q482悬链通过式暖气片抛丸机工件承载机构介绍

### 1、悬链

本机选用了可拆链，一组吊钩间距400mm。为了上件、卸件便于操作者在地面操作，在传动链上料、下料工位可以根据用户要求设计垂直弯曲轨道。

注：悬链的长度、吊钩个数以及悬链布置根据用户要求设计确定。

## 2、驱动装置

悬挂驱动为链传动，靠行星减速机传动装置获得需要的转速。

吊挂在锚头吊钩上的清理工件，由驱动链轮通过冲压链拖动，沿吊轨步进式地行进。

## 3、涨紧装置

由接头活动轨、链轮组、小车框架及重锤拉紧装置等部分组成。它用来补偿链长和轨道长的制造误差，有利于链条的安装并补偿在运转过程中因磨损使链条节距增长的影响，以保持链条的涨紧状态，消除线路中可能产生的多涨力。

本机涨紧装置靠配重体的重力作用使小车框架上的滚轮滚动，带动滚轮组移动，达到自动涨紧之目的。

本产品的类型是通过式，作用对象为钢材抛丸清理机，型号是Q482