

# 西门子6AV6381-2BL07-5AV0现货西门子代理商

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子6AV6381-2BL07-5AV0现货西门子代理商                                |
| 公司名称 | 湖南西控自动化设备有限公司  |
| 价格   | .00/件  |
| 规格参数 | 西门子:WinCC<br>软件:WinCC V7.5 SP2 亚洲版基本<br>德国:运行版 支持262144个外部变量 |
| 公司地址 | 中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路<br>1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301            |
| 联系电话 | 17838383235 17838383235                                      |

## 产品详情

### 西门子S7-1200 PLC控制电动葫芦案例，电气人都该学习一下！

#### 一、控制要求

在一个车间中有一个电动葫芦，用于上下卸料，通过手柄控制向前、向后、向上、向下运动，如图2-1所示。

图 1-1电葫芦

它的控制要求是：

1. 按下急停按钮，葫芦不能移动；急停旋出，可以操作按钮；
2. 按下向前按钮，葫芦前后电机向前，到达前限位开关时，不能再前进；
3. 按下向后按钮，葫芦前后电机向后，到达后限位开关时，不能再后退；
4. 按下向上按钮，葫芦升降电机上升；到达上限位开关时，不能再上升；
5. 按下向下按钮，葫芦升降电机下降；没有下限位开关，人工判断下降极限。

## 02二、I/O分配表

表 1-1 I/O分配表

## 03三、接线图

图 1-2 PLC控制接线图

图 1-3 主电路接线图

## 04四、控制流程图

图 1-4 控制流程图

## 05五、PLC程序

图 1-5 S7-1200程序段1

图 1-6 S7-1200程序段2

图 1-7 S7-1200程序段3

图 1-8 S7-1200程序段4

图 1-9 S7-1200程序段5

06总结在该案例中，使用PLC来实现电动葫芦的案例，这只是其中的一种实现方式。在进行编程的时候，使用了比较加赋值进行程序步的转移，这也是常见的一种编程方式，如果你有更多的方案和编程方法，欢迎留言交流。