

西门子S7-300,前连接器392西门子代理商

产品名称	西门子S7-300,前连接器392西门子代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:S7300 PLC:6ES73921AM000AA0 德国:带有螺钉触点, 40针
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

5月西门子官网技术更新要点解读

1

摘要

一个产品更新

新一代 SIMATIC 精彩系列面板 SMART LINE V4 正式发布。

三个应用示例

SINAMICS V90 PN 和 S7-1X00 通过 BasicPosControl 工艺对象进行 EPOS 控制更新。

SIMATIC WinCC Unified 教程中心上线。

从精智面版切换到 Unified 精智面版以及从 WinCC Runtime Advanced 切换到 WinCC Unified PC Runtime 的指南。

四个常见问题

下载 WinCC Unified 程序时，为什么会出现“由于不满足前提条件，将不执行加载过程”？

如何配置 NAT 路由器和 SAT 工具，以便为系统内的设备分配相同的 IP 地址？

当 CPU 在运行/停止之间切换时，S7-300/S7-400/S7-1500 模块在过程映像区会有怎样的行为表现？

自动化和驱动技术的兼容性工具。

以下是详细内容。

2

产品更新

2.1 SMART LINE V4供货发布

新一代 SIMATIC 精彩系列面板 SMART LINE V4 正式发布。开孔尺寸与 V3 保持一致，并完全兼容 SMART LINE V3

的项目。可实现项目的无缝移植。使您更加轻松便捷地完成工程组态。同时支持更多的新功能，例如：

支持 S7 以太网和串口协议的并行通信。

全新的表格控件：支持以表格形式显示实时和历史数据。

全新的诊断控件：支持屏上显示 S7-200 SMART PLC 的系统诊断。

大幅增加配方及数据记录数量。

全面集成 ProSave 维护工具等。

相关链接：<https://new.siemens.com/cn/zh/products/automation/simatic-hmi/panels/smart-line.html>

供货发布通知:SMART LINE V4<https://support.industry.siemens.com/cs/cn/zh/view/109810852>

3

应用示例

3.1 SINAMICS V90 PN 和 S7-1X00 通过 BasicPosControl 工艺对象进行EPOS 控制更新

通过设备模块，基本定位器 (EPOS) 是 SINAMICS V90 PROFINET 版本的两种基本控制模式之一。在此次更新中，将详细描述 TIA 博途V17下的新 TO 工艺对象“BasicPosControl”，同时提供的案例可于 SIMATIC S7-1200 和 S7-1500。

当 SINAMICS V90 PN 在 EPOS 模式下作时，持以下报：标准报文 7，标准报文 9，西报文 110，西报文 111，在这四个报中，报 111 是 SINAMICS V90 中的 EPOS 出默认报，也是唯可以与艺对象“BasicPosControl”起使的报。因此，此案例和文档将基于西报文 111 于此基本应用程序。

TO “ BasicPosControl ” 支持集成在 SINAMICS

驱动器中的基于驱动器的“基本定位器”定位功能的循环通信，进一步增强了驱动和 PLC 控制器的集成和诊断。降低工程师的调试和维护工作难度。

相关链接：

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109780784>

3.2 SIMATIC WinCC Unified 教程中心上线

SIMATIC WinCC Unified 教程中心是一个带有视频的媒体系统，您可以通过该系统了解 WinCC Unified 和 Unified 精智面板的一般功能。

在视频中可以学习：

安装 WinCC Unified 并创建个项目。

高效创建画面和画面布局。

项目用户管理。

WinCC Unifeid 的扩展功能。

WinCC Unified 下的 Unified 精智面版使用。

使用 View of Things 应用程序。

在 WinCC Unified 下使用 JavaScript。

预订培训以及如何获取免费支持。

相关链接：

<https://support.industry.siemens.com/cs/us/en/view/109782433>

、

3.3 从精智面版切换到 Unified 精智面版以及从 WinCC Runtime Advanced 切换到 WinCC Unified PC Runtime 的指南

了解精智面版/Runtime Advanced与 Unified 精智面版/Unified PC Runtime之间的区别。学习如何在 WinCC Unified 中实现主要功能（例如：弹出窗口和滑入等）。

WinCC Unified PC Runtime 是 WinCC Runtime Advanced 的后续版本。Unified 精智面版是之前精智面板的替代产品。除了新的硬件外，在工程方面，与精智面板相比，还有许多新功能。

本应用示例介绍并描述了关键点，以便准确概述两代设备之间的异同。

相关链接：<https://support.industry.siemens.com/cs/us/en/view/109768002>

4

常见问题

4.1 下载 WinCC Unified 程序时，为什么会出现“由于不满足前提条件，将不执行加载过程”？

当传输 WinCC Unified 项目时提示“加载过程中出错，前提条件不满足”。主要原因是在 WinCC Unified Configuration 中激活了加密传输，但是在项目中取消了加密传输。另外根据 WinCC Unified 版本不同还会有更多需要注意的操作细节。详细信息请参考链接：

<https://support.industry.siemens.com/cs/cn/en/view/109775493>

4.2 如何配置 NAT 路由器和 SAT 工具，以便为系统内的设备分配相同的 IP 地址？

随着工厂网络规模的扩大，很多设备的 IP 地址面临冲突的可能性，很多老设备不具备修改配置的操作性。而且很多应用场合，一些标准的设备和机器出厂就有相同的 IP 地址。面对这种情况，如何将这此设备共存、又不影响设备间的通信呢？NAT 技术将帮我们搞定这个难题，下面文章里有详细介绍。

<https://support.industry.siemens.com/cs/cn/en/view/109809549>

4.3 当 CPU 在运行/停止之间切换时，S7-300/S7-400/S7-1500 模块在过程映像区会有怎样的行为表现？

对于工业产线，PLC 停机将会为工艺项目带来很大影响，如何在 SIMATIC PLC 停机时候合理的规划输出的状态呢？请参考下面链接中的说明。<https://support.industry.siemens.com/cs/cn/en/view/69063762>

4.4 自动化和驱动技术的兼容性工具

随着微软操作系统的不断更新，我们迎来了 Windows 11 时代，对于西门子众多工控软件，是否支持

Windows 11 系统呢？可以通过下面的链接查看兼容性工具，下载兼容性列表。轻松获得自动化和驱动技术的兼容性声明。建议收藏此链接。