

# 西门子S7-300,接口模块IM360西门子代理商

产品名称	西门子S7-300,接口模块IM360西门子代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:S7300 PLC:6ES73603AA010AA0 德国:用于连接MAX.3扩展架,带有 K-BU
公司地址	中国(湖南)自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园(一期)4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

## 产品详情

### 学工控PLC，我是应该选择西门子还是三菱？

很多新人内心纠结，如果要学习PLC到底是先学西门子还是先学三菱，听听行业大佬的心声是怎么看的

先不说性能，西门子的市场占有率确实比三菱要多，出去找工作基本上也都是西门子的PLC，项目上用的也有很多西门子PLC，尤其是产线项目，所以为了适应市场，建议选择先从西门子开始学。

如果选择先从三菱PLC开始学，有个好处就是，国产品牌的PLC基本也和三菱的编程差不多，相当于学会了三菱，国产PLC也就都会了。

但是建议大家先从西门子开始学起来，没有基础的可以先学西门子200SMART小型PLC，有基础经验的可以直接学习西门子1200PLC或者西门子1500PLC，根据自己的基础来选择。

至于西门子PLC的优势，大家可以上网去搜索，讲的非常详细，我就不在这里详细的去讲了，但是其中有三点是我用西门子PLC喜欢的地方。

：模块化的编程

西门子PLC编程时，首先分了三个编程环境OB\FC\FB，而向国产的PLC或者三菱的PLC全部混在一个编程区进行编程，可读性真的不如西门子；

## 第二：通信能力

以前用三菱和仪表通信或者变频器通信等等，要编写一长串的通信程序，真的麻烦，而西门子PLC的通信指令只要去调用一下就好了，然后填写一下管脚参数，就搞定了。

## 第三：编程框架

西门子PLC很容易去搭建标准化的编程框架，所以很多大公司去做编程框架标准的时候，基本都是选择使用西门子PLC为主；

当然不同品牌的PLC，都有其特殊或者突出的优势，这里只是对入门的工控人的一些建议，因为我们启程自动化培训学员我们推荐学习西门子，从西门子开始学，学会了西门子，未来是有能力自学其他品牌的PLC的