

贵州六盘水生物质致密成型颗粒燃料生产厂

产品名称	贵州六盘水生物质致密成型颗粒燃料生产厂
公司名称	都江堰市红文再生资源加工厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川省成都市都江堰市崇义镇江安社区4组148号
联系电话	15198011842

产品详情

贵州六盘水生物质致密成型颗粒燃料生产厂生物质颗粒，是啥呢？就是木屑秸秆之类的植物制作成的小颗粒状的东西，大概因为是天然植物所以叫生物质颗粒吧。

目前用量比较多的就是直接燃烧，这个我们老祖宗就一直在用，烧劈柴么，简单直接。

但是为啥现在制作成颗粒呢？我个人看有几点：

- 1、劈柴不规矩（运输储存费劲）
- 2、劈柴水分大（水分大自然自然燃值低，也就是说不好烧）
- 3、某些材料比较抛做成颗粒后密度大点（密度大就意味着单位体积内，重量大了，烧的过程中占空间少了，简单不的说就是能量密度高了，好烧了。）

那我说了几点不成熟的意见，为啥这么说呢，其实都是围绕颗粒制造说的。又臭又长哈哈。

所以生物质颗粒制作先是你有原料，就是生物质，什么木头啊，枝桠啊，树根啊，树皮啊，玉米秸秆啊，稻壳啊，这些东西。

和做菜一样，这玩意来货了，你直接做不行的，因为大叔根，大木头是无法直接压成小的颗粒的。炒菜是不是也不能不打鸡蛋，或者整个土豆炒吧。步，把来的生物质原料粉碎了，原料不一样，所以粉碎机选择也不一样，比如说啊，如果来的是大树，粉碎机就需要2段，一个是削片机，成小片了之后在粉成粉末，当然是有直接树干变粉末的机器的，当年见过安德里恣的设备，效果不错，树干进去变成粉末，国产里面直接能到这一步，还好用的我是没见过，都是需要两段处理，先粗粉，然后在细粉，粉碎过程就是树啊树枝啊进入粉碎机，大碎了之后从细细的晒网中出来的过程，如果不碎不出来，这样就可以得到非常细的粉末了。

整个过程中是需要消耗大量的电能的，大的粉碎机装机容量都很大，每小时达到2.57吨粉末的机器用14.7mmx3.2mm长条状斜条柴网，脑补纹路汽车压花，木片水分49-56%之间机器少也要110kw，这个是好多年现场实际观察的结果，当然前段粉碎木片的那个机器粉的碎点，产量还可以提升。或者把粉碎机筛网孔变大，也可以提高产量，但是如果原料不被粉碎，后续会影响产品质量。而且粉碎过程刀片什么的会磨损，所以如果你的原料是大块的，不规则的，而且树皮树根很多的，除非你电很便宜，原料白来，那么你的成本就会很高，这个成本到底合不合适，那需要根据实际情况进行计算。

粉碎了之后呢？往往得到的原料都很湿，这样湿的原料成型后水分也丧失的不多，这样就会导致不好烧，你烧湿柴试试，填了很多，就是火不旺，冒烟咕咚的就失去了制作颗粒的作用了。而且太湿了出来的颗粒就像面条一样，所以，需要烘干，这里说的是你的原料很湿的情况，我这里用木材说例子，我们国内大部分木材现在都是进口，那么东南亚热带的木头砍下来的时候水分高达60%，如果你的原料没处理过的，就是60%左右的含水，但是放置过一段时间也有55%，50%左右的含水，很湿的木头，做成颗粒了燃值也低的可怜，所以，基本都需要烘干的，哦如果你运气好收到的是家居厂或者某些木材烘干过后锯木头产生的木屑，就不需要烘干和粉碎省心把，15%甚至更低的含水量的木屑刨花我都见过，但是量一般都不够多，或者价格卖很贵，想赚钱我倒是见过几个牛人，不知道你是不是。好了那就接着说烘干，这个我，烘干就是把粉碎过后的木屑粉水分降低下来，烘干机种类其实挺多的，气流烘干，滚筒烘干，我还见过管束烘干的。这里推荐多环滚筒烘干机，嗯这个我能做，当然了，我推荐他不仅仅因为我能做，是我这么多年发现的区别于其他烘干机的优势，其实也不算优势，只是没有其他烘干机那些致命缺点。

气流烘干机，我在木板厂见的多，产量大的也有小的也有，这玩意成本低，就是管子和旋风，还有炉子风机构成，别看我说的简单啊，其实匹配好还是有很多技术难度的，别天真的以为没技术含量随便上，那基本就是用钱试错啊，缺点就是这玩意突发停电，风没了，木屑会堵塞管子，炉子还是有热量的，所以容易着火，还有堵了清理管子也很麻烦，随着烘干机产量设计大小，管子会很长，很高，收料的旋风基本没法在室内了，需要做保温，南方没问题，北方结露问题只能靠提高排气温度降低烘干机效率来解决，所以热能利用率上，肯定有区别的。嗯优势投资相对低，但是安全性，占地，热效率没啥好的。量少建议用这个，毕竟投资便宜，但是话说回来，如果对这个行业有想法就不建议了，因为安全性，还有长期使用成本性价比就不高，出了事你可能都白干。我想每个人都可以自己权衡利弊，然后研究用啥合适自己。

管束烘干，这个一般都是用蒸汽，问题更多，首先木屑接触温度相对低的蒸汽管道，等于炒锅炒干木屑，知道问题多大么？接触时间长，那么木屑自身温度就会升高，木屑燃点温度160度，蒸汽温度肯定比这个高，结果呢，碳化了，烘干机结构又有死角什么的如果有堆积碳化，后就很容易星星之火可以烧机器，火星什么的不意外，着火恐怕经常有，管子接触木屑还会产生粘壁，会形成厚厚的一层硬壳，嗯蒸汽温度低的时候，确实没碳化着火，但是会形成硬壳，这种硬壳直接隔绝了热传导，结果就是烘干机效率下降到无法接受的地步。松木很明显，其他树种可能会好点，但是真的不建议这种烘干机，多数情况下都是用废蒸汽废物利用，建议如果能干点别的就干点别的，就算回收热利用也比烘干生物质强。嗯当然如果有人有成功经验请指出，我高兴学习。

