

厂家直销山东青岛PVC管材螺杆挤出机RTB-200熔体泵

产品名称	厂家直销山东青岛PVC管材螺杆挤出机RTB-200熔体泵
公司名称	泊头市茁博机械厂
价格	3000.00/台
规格参数	
公司地址	泊头市齐桥镇齐桥村
联系电话	0317-7105807 13932728213

产品详情

产品说明

熔体齿轮泵又称熔体泵，适用于高温高粘度聚合物熔体的输送、增压、计量，主要应用于聚合物挤出成型，如造粒、薄膜、管材、板材、片材等行业，一般安装于挤出机出口与机头之间，也可以安装于管路中用来输送高粘度纯净物料。可用于PA PB PC PE PS HIPS ABS PP PET PVA等聚合物物料，也可以用来输送橡胶、沥青、油漆、粘合剂、染料、涂料、润滑剂、多元醇等不含颗粒性杂质的高粘度物料。

主要作用：

1. 显著提高模头压力的稳定性，提高产品质量；
2. 可以实现流量的近线性输出，易于控制；
3. 增加挤出量，同时降低挤出机负载，节约能源，降低成本。

优点：

可以应用于高温（400℃）、高压（40MPa）、高粘度（4,000,000cP）的工况；

压力流量无脉动；

寿命长；

精度高，结构精密。

主要技术参数：

输出压力：0~40MPa

吸入压力：真空（-0.05~-0.08MPa）~30MPa

使用温度：400

输送介质粘度：1~4000Pa·s（1000~4,000,000cP）

加热方式：电加热或热媒加热（带夹套）

驱动装置：电机+减速机+泵端万向联轴器

流量调整：变频调速

安装方式：可直接安装于挤出机上，或熔体管路中

结构

E系列熔体泵属于容积式齿轮泵，采用外啮合圆柱齿轮（直齿，斜齿）相对转动来获得精确的流体容积(mL/r)。精磨加工的配合表面和齿轮齿面，可严格控制装配间隙，以保证获得精确、稳定的流量，并基本不受工艺条件的影响。特别适合输送高粘度流体。

材料 转子采用中碳合金钢氮化处理或工/模具钢及马氏体不锈钢整体淬火，耐磨性好(硬度 60HRC)，耐高温（400℃）；

滑动轴承采用工模具钢整体淬火处理，耐温、耐磨。

密封 一般采用填料密封，也可以采用机械密封。

驱动方式 电机+减速机+万向联轴器

控制 采用变频调速，可随意调至所需流量。

加热 1. 一般采用电加热，泵壳可用电热棒和电热板直接加热；

2. 热媒加热（用于大规格泵），壳体设有保温夹套，可以控制熔体温度。

安装 E系列齿轮泵采用水平输入输出，可以直接安装于挤出机上，也可以安装于熔体管道中。

型号及技术参数

型号	转排量 ml/r	工作转速 r/min	出口压力 MPa	入口压力 MPa	推荐使用流量 L/h
RTB-5.0	5.0	10~80	25	-0.05~30	13.5
RTB-10	10	10~80	35	-0.05~30	
RTB-31.5	31.5	10~60	35	-0.05~30	
RTB-63	63	10~60	35	-0.05~30	

RTB-100	100	10 ~ 60	35	-0.05 ~ 30
RTB-200	200	10 ~ 60	35	-0.05 ~ 30
RTB-315	315	10 ~ 60	40	-0.05 ~ 30
RTB-500	500	10 ~ 60	40	-0.05 ~ 30
RTB-1000	1000	10 ~ 50	40	-0.05 ~ 30
RTB-1600	1600	10 ~ 50	40	-0.05 ~ 30
RTB-2500	2500	10 ~ 50	40	-0.05 ~ 30
RTB-4000	4000	10 ~ 40	40	-0.05 ~ 30
RTB-6300	6300	10 ~ 40	40	-0.05 ~ 30
RTB-8000	8000	10 ~ 40	40	-0.05 ~ 30