

不锈钢酸洗生产线电话 不锈钢酸洗生产线 钢海冶金设备

产品名称	不锈钢酸洗生产线电话 不锈钢酸洗生产线 钢海冶金设备
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

提供产品的一致性，也便于车间规范管理。操作方式有自动及手动控制，并在任何工位均能相互切全线生产节拍根据行车运行速度与生产线实际工艺调节;全线装卸料过程有自动机构结合人工操作完成，上料位采用固定定位，人工确认后，行车自动控制吊车提入表面处理功能槽，完成氧序。生产线由酸洗段、清洗钝化段、烘干段及酸雾净化装置组成。槽体采用高纯聚(PP)板材自动折弯，不锈钢酸洗生产线价钱，进口焊施焊成型，耐蚀、耐高温。

前处理隧道设有检修门和检修平台，隧道上方设有悬链保护装置，气流分布合理，能有效地阻止水雾和废气对悬链的侵蚀，储液槽设有双层过滤装置，在清理时也能对循环泵起到很好的保护作用，采用进口计量泵添加磷化主剂和促进剂，不锈钢酸洗生产线，提高工件的成膜率和成膜质量，不锈钢酸洗生产线电话，酸洗生产线经酸洗工艺处理后的钢带，可获得光泽均匀的洁白表面，满足轧制工序的工艺要求，有效提升产品品质和市场价值。

推拉式酸洗机组的优缺点编辑 播报与连续酸洗机组相比，
推拉式酸洗机组具有如下优点:设备组成简单，不锈钢酸洗生产线厂家，建设周期短，投资少。推拉式酸洗机组不需要配置昂贵的带钢焊接机和进出套，机组长度大约缩短1/3以上，电气控制也较为简单。节省能耗。生产产品品种灵活，操作方便。由于酸洗过程中带钢处于水平运行，不需经过许多转向辊和S形张力辊，所以既可以处理低碳钢，也适于较厚和较硬材料的酸洗，且操作简单。连续酸洗机组处理的带钢厚度一般不超过7 mm，而推拉式酸洗机组处理带钢厚度可达13

mm。

不锈钢酸洗生产线电话-不锈钢酸洗生产线-钢海冶金设备(查看)由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！