

一体化雨水提升泵站厂家 鲁沂机电科技 一体化雨水提升泵站

产品名称	一体化雨水提升泵站厂家 鲁沂机电科技 一体化雨水提升泵站
公司名称	山东鲁沂机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县辛寨镇工业园
联系电话	18663638599

产品详情

一体化预制泵站集水池池底应设置集水坑，集水坑深度宜采用0.5~0.7m，倾向集水坑的池底坡度不应小于10%，并应设置防止污泥沉积和腐化的设施。

一体化预制泵站集水池的布置，应保证水流平稳，流态良好，不产生涡流和滞流。水泵吸水管应按池的中轴线对称布置，每台水泵的吸水应不干扰其他水泵的吸水。必要时可设置导流墙，一体化雨水提升泵站出售，池内角做圆弧状。

一体化预制泵站集水坑内水泵吸水喇叭口的布置，一般应满足水泵技术性能的要求，并符合下列规定、每台水泵应设单独的吸水管及喇叭口，喇叭口直径宜采用水泵吸水管直径的1.5倍；

一体化预制泵站喇叭口外缘与集水坑边缘的净距应采用喇叭口直径的0.75~1.00倍

一体化预制泵站喇叭口与集水坑底的距离，宜采用喇叭口直径的0.8倍；

相邻两喇叭口的中心距离，一般应根据水泵机组布置的要求确定，但不得小于喇叭口直径的2.5倍。

一体化预制泵站集水池中宜设置水位标尺和水位计，其位置应有利于操作管理人员观测。

玻璃钢一体化泵站和传统泵站相比看有哪些优势吧！

1、玻璃钢一体化泵站泵坑采用CFD流体学设计，一体化雨水提升泵站生产厂家，具有流态好、无堵塞，

自清洁功能;传统泵站需要人工清理，掏出泵站的残渣，如果不及时清理，泵站容易产生堵塞问题。

2、质量可靠，无渗漏，不会污染环境;重量轻，一体化雨水提升泵站厂家，造价较低;传统泵站，一体化雨水提升泵站，采用的大多是铁法兰，连接主要部件也是铁，当油漆被锈蚀后，容易出现渗漏等问题。

一体化预制泵站电动机间的楼板设计，必须考虑水泵技术性能规定的设备运转时对楼板的荷载要求。每台电动机的下方楼板应预留安装孔，安装孔尺寸应根据下层立式污水泵的外形尺寸决定电动机安装后的空隙部分应用轧花钢板或木板铺满。

一体化预制泵站电动机间的起重设施，起重量为1~3t时，一般可装设固定工字钢(一根或两根)和手动或电动葫芦。

注:如汽车不能开入泵房时，污水泵房的工字钢宜伸出泵房大门。

一体化预制泵站电动机间的净高度一般按表6.0.5选用。

一体化雨水提升泵站厂家-鲁沂机电科技-一体化雨水提升泵站由山东鲁沂机电科技有限公司提供。山东鲁沂机电科技有限公司是一家从事“ 换热机组,压力容器,供水设备,食品机械,干燥设备 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 鲁沂机电科技,东沂 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使鲁沂机电科技在换热、制冷空调设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事一体化预制泵站，一体化雨水泵站，一体化污水提升泵站的厂家，欢迎来电咨询。