

# 无粘结预应力钢绞线 上申工贸钢绞线销售

产品名称	无粘结预应力钢绞线 上申工贸钢绞线销售
公司名称	昆明上申工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市西山区春雨路1785号《硅酸盐制品厂院内》
联系电话	18988488887 18988488887

## 产品详情

单丝制造，通常根据需要，使用不锈钢盘条、高碳钢或低碳钢盘条等原材料进行冷拉丝加工，得到相应规格的单丝，如果需要镀层，再对单丝进行镀层加工。2、绞线制造，将制作好的单丝用绞线机绞合成相应规格的钢绞线，预应力钢绞线还要在成型后做稳定化处理。3、包装成型，为了方便运输和使用，预应力无粘结钢绞线一米多重，通常以无轴卷和工字轮两种包装形式出厂。三、钢绞线的规格型号一般规格为1\*2、1\*3、1\*7和1\*19等，通常在后面再加上单丝直径，表示为“1\*19 5”，表明1根钢绞线由19根直径为5mm的钢丝绞合而成。

以上说法说的是非预应力锚杆与预应力锚杆（索）的区别。

3.二者的本质区别在于工作机理的不同 土钉是一种土体加筋技术，以密集排列的加筋体作为土体补强手段，提高被加固土体的强度与自稳能力；锚杆是一种锚固技术，通过拉力杆将表层不稳定岩土体的荷载传递至岩土体深部稳定位置，从而实现被加固岩土体的稳定。当土体发生变形后，土钉随着这个变形而提供抗力，这时受力特性和锚杆一样。只是它是全长受力。滑烈面所分成的两断受力方向是一样的。

及时进行固壁灌浆处理(灌浆压力0.1~0.2MPa)，待水泥砂浆初凝后，重新扫孔钻进；6、孔径孔深：钻孔孔径、孔深要求不得小于设计值。为确保锚孔直径，要求实际使用钻头直径不得小于设计孔径。为确保锚孔深度，德阳无粘结预应力钢绞线，要求实际钻孔深度大于

设计深度0.2m以上；7、锚孔清理：钻进达到设计深度后，不能立即停钻，要求稳钻1~2分钟，无粘结预应力钢绞线规范，防止孔底尖灭、达不到设计孔径。钻孔孔壁不得有沉渣及水体粘滞，需清理干净，无粘结预应力钢绞线价格，在钻孔完成后，使用高压空气(风压0.2~0.4MPa)将孔内岩粉及水体全部清里出孔外，以免降低水泥砂浆与孔壁岩石体的粘结强度。除相对坚硬完整之岩体锚固外，不得采用高压水冲洗。若遇锚孔中有承压水流出，待水压、水量变小后方可下锚筋与注浆，必要时在周围适当部位设置排水孔处理。如果设计要求处理锚孔内部积聚水体。

无粘结预应力钢绞线价格-上申工贸钢绞线销售由昆明上申工贸有限公司提供。昆明上申工贸有限公司为客户提供“钢绞线,锚具”等业务，公司拥有“上申工贸”等品牌，专注于钢筋和预应力机械等行业。，在云南省昆明市西山区春雨路1785号《硅酸盐制品厂院内》的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：高总

。