

广州安全阀校准检测 锅炉阀门校准检测

产品名称	广州安全阀校准检测 锅炉阀门校准检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

安全阀校验与维修，压力表检定，可燃气体报警器检定，低温气瓶检验。

2 安全阀校验顺序必须由高压到低压进行校验,首先进行效验汽包安全阀,其次效验过热器安全阀.3 安全阀的热态校验应具备的条件3.1安全阀的检查、检修、金属监督工作已全部结束,全部安全阀的锁定卡子已准备好,并且卡子已从安全阀上取下来,调整安全阀的工器具已准备齐全可用.3.2 排汽管道的检查,检修已结束.锅炉水压试验已合格,并具备点火条件,燃油系统可靠,锅炉启动用油已准备充足.3.3 汽包和过热器就地压力表已换装为0.5级标准压力表,锅炉DCS系统已能投入,各种运行参数已能正常显示.3.4 现场通道畅通、照明完善、试验用的防护用品、专用工具、记录表格、通讯设施已具备待用.检修用临时设施已拆除.3.5 安全阀热态校验的技术措施已审批,并下发学习与掌握.

3.6 锅炉过热器向空排汽阀改为就地操作,其工作性能安全可靠,灵活可用.3.7

关闭连排的全部排污阀和汽包紧急放水阀,关闭锅炉所属各种疏水阀、放水阀、排污阀.3.8

关闭其它与锅炉有关的中低压需要隔离的阀门.3.9

开启锅炉汽包就地水位计,平衡容器水位计,电接点水位计.3.10

锅炉安全阀热态校验的准备工作与组织工作已经完成.3.11

锅炉已进行启动前的联锁试验,并且试验合格.3.12

锅炉检修的各种工作票已经办理完工手续,检修人员已经从锅炉设备内部退出,临时设施已被拆除.3.13

锅炉检修中的设备异动报告经审批后已下发,并已经为运行人员掌握.4.4 安全阀的热态校验工作程序4.4.1

锅炉点火后,缓慢升压,当炉内汽包压力达到6MPa时稳压,对锅炉进行一次全面的检查,重点检查汽水系统的

严密性,然后调节过热器出口电动向空排汽阀,同时调节锅炉燃烧,使锅炉缓慢升压,当蒸汽压力达到安全阀

动作值时,对锅炉的安全阀由高到低依次进行热态校验.如在热态校验过程中锅炉出现重大缺陷和泄漏,应

报告值长,及时进行处理,防止事故扩大.4.4.2 安全阀热态校验及调整.4.5 安全阀热态校验注意事项4.5.1 锅炉

点火,升温升压操作由运行人员负责.校验安全阀过程中,应严格监控汽包水位和汽压,值班人员不得擅自离

开工作岗位.4.5.2 热态校验安全阀的组织领导及参加人员应由锅炉检修主任,技术专责、热工、锅炉检修有

关人员、锅炉运行及安监科有关人员.由值长领导,检修主任组织并负责各方面联系工作.

4.5.3 锅炉操作及安全阀校验人员应由司炉及有关人员操作、由热工、锅炉检修人员负责安全阀的校验及

调试.4.5.4 安全阀校验操作人员需准备对讲机、耳塞及调校专用工具和器材.4.5.5在调校安全阀过程中,尽量减少安全阀的动作次数,以每只安全阀动作次数1 - 2次为佳.同一只安全阀两次动作之间,需间隔30分钟以上,使弹簧冷却一段时间.4.5.6如安全阀动作不正确,需要重新调整安全阀零部件,需将锅炉压力降到该安全阀设定值70 % 左右,并将安全阀用锁定卡子卡死后再进行调整.调整好后,取出卡子,锅炉再缓慢升压,继续该安全阀的校验工作.4.5.7安全阀的卡死锁定工作,只能用专用锁定卡子,并只能用手的力量锁紧,其目的是防止锁紧过度,损坏安全阀零部件.4.5.8

安全阀校验过程中,应经常校对就地压力与集控室内压力表读数值,但应以就地压力表读数为准.4.5.9 作好现场试验记录.4.5.10超过安全阀设定动作值不起跳时,运行人员应及时开启向空排汽阀及减弱炉内燃烧,以防止锅炉继续升压而发生事故,必要时,可全部停止锅炉燃料供给.4.5.11参加安全阀试验人员应遵守电业安全规程及本检修规程中规定与要求.如出现危及检修人员及设备安全时,应立即停止安全阀的热态校验工作.4.5.12安全阀调校过程中的操作及事故处理,均按规程执行.锅炉的启动与运行的现场负责人为当班值长,检修人员不得操作设备.