

热轧卷纵剪机组厂家 天津纵剪机组厂家 太原华冶设备研究所

产品名称	热轧卷纵剪机组厂家 天津纵剪机组厂家 太原华冶设备研究所
公司名称	太原华冶设备研究所（有限公司）
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市杏花岭区新建路新建SOHO203
联系电话	18535164201 18535164201

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：太原华冶设备研究所（有限公司）

如何提高纵剪机的工作效率？

纵剪机组、纵剪机组定制、纵剪机组价格、二手纵剪机组、小型纵剪机组设备、纵剪机组厂家、纵剪机组价格、开卷纵剪机组、纵剪分条机价格、纵剪设备定制、纵剪设备价格、纵剪机组厂家

今天小编就给大家介绍一下关于纵剪机组的相关知识，一起来看看吧！

很多纵剪机用户依赖重要的标准部件和可提高生产率的选件，提高生产率表现为多种形式：节省人力、改善物料流动、提高准确度、改善切割质量、避免辅助操作，但最重要的是加强安全性。帮助提高产量的产品包括：

一、对正挡臂：用于修边取直，根据结构不同也可用作前挡料和支承较长板料。

二、支撑臂：横剪前部支撑材料，可与合适的前挡板一起用于对剪切件进行测量。

三、板材支撑装置：该装置一般位于刀片后面，使物料顶住后挡料，起支撑作用，防止物料下垂，保证切口位置准确。

四、手动集中润滑系统：手动集中润滑系统在某一位置上多点润滑油。

五、自动润滑系统：为润滑点自动提供系统的适量润滑油。

六、后挡料：手动或电动式机前挡料：调节后挡料尺寸，以控制刀片后面的下落规格。

七、刀口间隙手动调节装置：最近的刀口间隙调节装置能够调节纵剪的间隙，使之符合所需切割材料的厚度、牌号和尺寸。

想要了解更多纵剪机组厂家资讯，欢迎大家给小编来电或者留言！

纵剪机组、纵剪机组定制、纵剪机组价格、二手纵剪机组、小型纵剪机组设备、纵剪机组厂家、纵剪机组价格、开卷纵剪机组、纵剪分条机价格、纵剪设备定制、纵剪设备价格、纵剪机组厂家

今天小编就给大家介绍一下关于纵剪机组的相关知识，一起来看看吧！

纵剪机的设备组成一般包括：开卷机、导向装置、开卷张力装置、切头剪、穿料台、活套、圆盘剪、导向辊、机列传递辊、进口夹紧装置、恒张力卷取装置、碎边机、废料车、卷取机、衬纸装置等。纵剪机系列一般有以下几种形式。

A、单入套纵剪

这种类型的纵剪在剪床前设置活套。将带材送入入套方式有中央驱动开卷、拉紧开卷、浮动辊控制开卷法等形式。该种方式可以实现微张力或零张力剪切，避免剪刀出现打滑现象；同时开卷机可以不要对中装置，在活套实现带材对中。

B、单出套纵剪

这种类型的纵剪在剪床后设置活套，剪切后的带材由剪切机推入位于剪切机和张紧装置之间的无张力活套中。对于薄带，为保证剪切时带卷开卷稳定，可能需要一个入口边部导向系统。该种方式可以有效避免厚度差带来的各条带材卷取不同步问题，通过控制卷取张力实现带卷的卷取；由于设置出套，二手纵剪机组厂家，带材可以自由流出剪刀，避免在张力状态下带材对剪刀的磨损，影响剪刀的寿命；同时由于出口无张力，避免了带材缩颈等现象。单出套使用较多。

C、双活套纵剪

双活套纵剪切综合了入套纵剪和出套纵剪两种形式。带材在离开卷取机之后进入剪切机之前，由开卷机或一个夹送辊装置或拉紧装置送入一个自由活套，被剪切后的带材离开剪床后被送入另一个活套，然后再进入张紧装置。因而，这种纵剪方式被称作“双活套”纵剪。采用这种形式纵剪，热轧卷纵剪机组厂家，纵剪机仅用于剖分带材，因而也消除了带材在剪刀刃口打滑的可能性。该种方式中和了单入套和单出套的特点，适合薄软带材的剪切。

如果还有疑问，欢迎您来电咨询，我们将为您持续更新更多内容！

纵剪机组、纵剪机组定制、纵剪机组价格、二手纵剪机组、小型纵剪机组设备、纵剪机组厂家、纵剪机组价格、开卷纵剪机组、纵剪分条机价格、纵剪设备定制、纵剪设备价格、纵剪机组厂家

今天小编就给大家介绍一下关于纵剪机组的相关知识，一起来看看吧！

纵剪机的搬运技巧如下：

1.搬运和安装：

提升和搬运前，需要拆下控制器，并确保它没有过大的振动和运输。垂直剪切机在提升过程中防止冲击和碰撞。并让割炬运行到机架的适当位置以保持平衡。

2.外部接线和气管连接：

电源连接和气路布置应严格按照图纸要求进行，电线和气路应有适当的长度。如果配有等离子电源，天津纵剪机组厂家，应严格按照等离子电源制造商的要求进行电气连接。

纵剪机主要用于带材的无张力剪切，具有剪切准确、边缘毛刺少的特点。进料车、开卷机、夹送机、导卫装置I、圆盘剪切装置I、导卫装置I、活套装置、张力发生装置、卷取装置、卷取车、废边卷取装置、液压控制装置、电气控制装置等。自动控制程度高，可用于带料纵向剪切，精密纵剪机组厂家，将切分后的窄条卷成卷。纵剪操作简单可靠。交互式换位，生产，生产线速度自配。

想要了解更多纵剪机组厂家资讯，欢迎大家给小编来电或者留言！

热轧卷纵剪机组厂家-天津纵剪机组厂家-太原华冶设备研究所由太原华冶设备研究所（有限公司）提供。行路致远，砥砺前行。太原华冶设备研究所（有限公司）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为轧钢设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功！