

波峰焊炉后AOI 苏州市易弘顺电子 波峰焊炉后AOI检测设备

产品名称	波峰焊炉后AOI 苏州市易弘顺电子 波峰焊炉后AOI检测设备
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州易弘顺电子材料有限公司

波峰焊炉前AOI设备规格参数

参数	规格	备注
摄像系统	CCD 1400万	数量：1PCS
照明系统	条形高亮白光光源	数量：4PCS
编程系统	快速图形编程	1.可自建元件库，2.可离线编程
条码识别	8*8mm及以上尺寸条码，波峰焊炉后AOI，相机自动识别	更小尺寸条码需外置扫码器，为小可读3*3mm条码
检测范围	400*300mm	更大尺寸需定制
SPC	有	
MES	有	

波峰焊炉前AOI设备硬件配置清单

硬件名称	规格参数	备注
相机	工业相机 1400万	产地：德国，品牌：Basler
镜头	千万的级广角镜头	产地：日本，波峰焊炉后AOI检测设备，品牌：Computer
光源	条形高亮白光光源	VS
光源控制器	四通道控制器	VS
工业电脑	I7-5500U酷睿2.2G，内存8G/SSD 128G +500G	品牌：讯圣，波峰焊炉后在线测试，型号：ARK-1210A

波峰焊AOI预热过程介绍

在波峰焊AOI预热后，波峰焊炉后AOI检测，线路板用单波(波)或双波(扰流波和 波)方式进行焊接。波峰焊AOI对穿孔式元件来讲单波就足够了，线路板进入波时，焊锡流动的方向和板子的行进方向相反，可在元件引脚周围产生涡流。这就象是种洗刷，将上面所有助焊剂和氧化膜的残余物去除，在焊点到达浸润温度时形成浸润。

波峰焊炉后AOI-苏州市易弘顺电子-波峰焊炉后AOI检测设备由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。苏州易弘顺电子材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！