

吉林数控曲线锯 高密市金迈机械 自动数控曲线锯

产品名称	吉林数控曲线锯 高密市金迈机械 自动数控曲线锯
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

数控曲线带锯

锯轮直径：600x55mm锯带宽度：13mm锯带长度：4050mm锯带可旋转角度：+90°~-90° X轴马达：1.5kw Y轴马达：3.5kw Z轴马达：1.5kw切削尺寸：2000x1200x200mm控制系统：PLC 净重：1500kg
外形尺寸：3400*2400*1800mm

1. 全数控式的

2. 咱们的机器有存储记忆功能。也就是说：某一个工件编辑好加工程序后储存，当工人下次使用该程序的时候，找出该程序使用即可，省却了反复调试和测量的过程，省工的同时并且保证了每次所加工的工件是准确的。减少了测量、调试的误差，少出次品。

3. 编程很简单！操作界面采用填表式的编程。根据界面上的图标，结合实际工件的尺寸填入相应的数字。按确定键即可加工，如有不合适的尺寸，停止机器，修改参数即可。
采用一键式保存，一键打开，方便、。

综述：全新的数控时代已经到来，使用数控设备不仅可以为您节约成本提，更为重要是可以直接提高木器厂家的市场存活率，自动数控曲线锯技术，提高成交量。当欧洲的工业革命如火如荼进行时，古老的中国却在沉睡；当数控时代来临时，您已捷足先登，了木业领域的变革！

带锯床小常识

电源是保持系统一切正常工作中的电力能源适用部分，无效或常见故障的立即结果是导致锯床全部系统的关机或损坏全部系统。另外，自动数控曲线锯，因为锯床系统应用的三相沟通交流380V电源，因此安全性都是带锯床机器设备设备项目前期中关键的一环，根据左右的缘故，对带锯床机器设备应用的电源有下列的规定：

电力网工作电压动摇应当操纵在 + 10% ~ 15% 中间，而在我国电源动摇很大，品质差，还掩藏如同高频率单脉冲这一类的影响，再加人为因素的要害（如忽然拉闸关闭电源等）电高峰期，比如白天上下班或下班了前的一个钟头上下及其夜里，通常偏差较多，乃至超过 $\pm 20\%$ 。使数控车床警报而没法开展一切正常工作中，并对带锯床电源系统导致毁坏。乃至造成相关主要参数信息的遗失等。提议在带锯床较集中化的生产车间配备具备全自动填补调整作用的沟通交流稳压管供电系统系统。

数控锯床原理

冷冻液在基座的右边制冷切削油箱里，由离心水泵立即驱动器供冷冻液。按紧停（中断）按钮，顺时针转动，油泵电机工作中，齿轮油泵工作中，液压油根据过滤网进到管道，生产调度调速阀使系统软件压力达乞求。相反按钮向气体压力，所有电动机中断工作中。钢件夹持按钮紧按钮，电磁阀工作中，液压油进到夹油缸左边，右侧液压油回汽车油箱，左钳向钢件夹持，锯梁降低按工作中按钮，液压油根据电磁阀进到升降机油缸有杆腔；无杆腔液压油根据电磁阀，单边调速阀回汽车油箱。锯梁快降按降低按钮，自动数控曲线锯多少钱，液压机根据电磁阀工作中，油进到升降机油缸有杆腔，吉林数控曲线锯，无杆腔油根据电磁阀回汽车油箱。数控锯床锯梁升高按升高按钮，液压油根据电磁阀进到升降机油缸的无杆腔；有杆腔油根据电磁阀回汽车油箱。钢件松掉按钮松按钮，液压油根据电磁阀进到夹持油缸右侧；左边液压油能过电磁阀回汽车油箱，左钳口往左边健身运动钢件松掉。

吉林数控曲线锯-高密市金迈机械-自动数控曲线锯多少钱由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金迈机械——您可xinlai的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村，联系人：杜经理。