

家具木工加工中心质量保障 金迈机械

产品名称	家具木工加工中心质量保障 金迈机械
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

木工加工中心的优势与常见问题

木工加工中心加工精度高、加工质量稳定。加工中心具有的自动换刀功能，可以非常有效地减少工件的装夹次数，降低或消除因多次装夹带来的定位误差，提高加工精度。当零件各部位的位置精度要求高时，加工中心具有的自动换刀功能，可以非常方便而有效地减少定位与对刀误差，能在一次装夹与一次性对刀的过程中完成各个部位的加工，保证了各加工部位的位置精度要求。

木工加工中心操作技巧

在线诊断：当加工中心运行中发生故障时，利用自诊断功能，在CRT上会显示诊断编号和内容，还能显示出系统与主机之间接口信号的状态，从而判断出故障起因是在数控系统部分还是机械部分，并能指示出故障的大致部位。因此这种方法是当前维修中常用也是有效的。数控机床诊断功能提示的故障信息越丰富，越能给故障诊断带来方便。

当加工中心出现故障时，为了迅速地确定原因，应该做好以下几件工作。首先，需要确定故障时出现在cnc内部，还是在PMC或者机床侧。当cnc运行中，常常会遇到cnc停止运行，但实际上并无故障产生。例如，当机械终止运行是因为它正在等待外部信号，在这种情况下，可以通过自诊断显示，家具木工加工

中心质量保障，以明确系统的状态，并进一步寻找故障的真正原因。Cnc进行自检使得从PMC到cnc或从CNC到PMC的输入输出信号，家具木工加工中心不易损坏，以及CNC的内部状态，均能显示在屏幕上！

离线诊断：当数控加工中心cnc系统出现故障或要判断系统是否确有故障时，往往需要停止加工或停机进行检查，这就是离线诊断，离线诊断的主要目的是修复系统和故障定位，力求把故障定位在尽可能小的范围内。例如缩小到某个模块，某个印制线路板上或板上的某部分电路，甚到到某个芯片部位！

早期的CNC装置是采用诊断纸带对CNC系统进行脱机诊断。诊断纸带提供所需要数据，河南家具木工加工中心，诊断时将诊断纸带内容读入CNC系统的RAM中，系统中的微处理器根据响应的输出数据进行分析，以判断系统是否有故障并确定故障的为止，近期的CNC系统则采用工程师面板，家具木工加工中心厂家，改装过的CNC系统或测试装置进行测试，现代CNC系统中，维修诊断更为方便。由于计算机技术及网络通信技术的飞速发展，自诊断系统也在朝着两个方向发展：一方面依靠系统资源发展人工智能故障诊断系统，另一方面将利用网络技术发展网络远程通信自诊断系统，例如FANUC16系统支持网络功能。

。

木工加工中心刀具失效形式以及解决办法

积屑瘤

工件材料在刀具上的粘附，它会降低加工表面质量并会改变切削刃形状终导致崩刀。

产生的原因：在中速或较低切削速度范围内，切削一般钢件或其它塑性金属材料，而又能形成带状切屑时，紧靠切削刃的前刀面上粘结一硬度很高的楔状金属块，它包围着切削刃且覆盖部分前刀面，这种楔状金属块称为积屑瘤。

解决办法：提高切削速度，选择涂层硬质合金或金属陶瓷等与工件材料亲和力小的刀具材料，并使用切削液。

家具木工加工中心质量保障-金迈机械(推荐商家)由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司是从事“数控木工双面仿型铣,数控裁板锯,数控钻铣机,数控雕刻机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杜经理。