

克拉管厂家 隆胜管业科技 江苏克拉管

产品名称	克拉管厂家 隆胜管业科技 江苏克拉管
公司名称	江苏隆胜管业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港保税区金港路
联系电话	13372125995 13372125995

产品详情

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，欢迎新老客户咨询！

PE钢丝网骨架管表面润滑平坦，手感柔软，不会出现任何突起或凹下的当地，轻轻一捏，克拉管价格，硬度很好，不会发生任何变形，没有任何气味；壁厚很厚，尺寸很均匀；砸一下管子，有洪亮的声音，弹性好。

PE钢丝网骨架管以高强度过塑钢丝为增强体，外层和内层双面复合热塑料的一种新式中，高，低压的复合管材。

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，江苏克拉管，欢迎新老客户咨询！

焊接：铜铝复合管焊接的具体操作方法：

(1) 超耐磨复合管焊接材料必须采用ACC管焊料

(2) 超耐磨复合管焊接时先打开，后打开氧气，克拉管厂家，然后调整火焰的温度。（火焰温度相当于铜管焊接温度的一半）

(3) 做成后的换热器（复合管）的杯口一定要比铜管的换热器杯口大。

(4) 超耐磨复合管的杯口深度应为复合管的外径尺寸。(配管一定要插到位)

(5) 在焊接时应先对着配管部位燃烧，火焰温度应在230-250 左右(不能超温)，配管的弯头处是火焰的加温区域，经过配管导热熔化焊环!当焊料开始熔化迅速移走火焰。(请按下图提示操作)

(6) 焊接后焊缝的表面应光滑、无黑斑现象、无气孔、无烧穿、无流挂和未烧透等现象。

公司产品主要有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，克拉管批发，欢迎新老客户咨询!

钢丝网骨架聚乙烯复合管产品特点

耐温性能好 塑料管材的强度在其使用温度范围内一般随温度提高而降低，温度每提高10 其强度约降低10%以上。由于钢丝网骨架聚乙烯复合管强度约 2/3是由钢丝网状骨架所承担，所以其强度随使用温度的提高而降低的程度低于任何一种纯塑料管。实验结果表明每提高10 ，钢丝网骨架聚乙烯复合管强度降低在5%以下。

克拉管厂家-隆胜管业科技-江苏克拉管由江苏隆胜管业科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江苏隆胜管业科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为复合管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!