

河源C17410 苏州富耐佳 铍铜C17410生产工艺

产品名称	河源C17410 苏州富耐佳 铍铜C17410生产工艺
公司名称	苏州市富耐佳科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区广济北路5105号
联系电话	13862157706 13862157706

产品详情

铍青铜热处理铍青铜是一种用途极广的沉淀硬化型合金。经固溶及时效处理后，强度可达1250-1500MPa(1250-1500公斤)。其热处理特点是：固溶处理后具有良好的塑性，可进行冷加工变形。但再进行时效处理后，却具有的弹性极限，同时硬度、强度也得到提高。（1）

铍青铜的固溶处理一般固溶处理的加热温度在780-820 之间，对用作弹性组件的材料，采用760-780

固溶时效处理后具有很高强度、硬度、弹性极限和疲劳极限，弹性滞后小，并具有耐蚀和加工性能，C17410带材，铍铜合金是海底电缆中继器构造体的材料。耐磨、耐低温、无磁性、高的导电性、冲击无火花等特点。同时还具有较好的流动性和重现精细花纹的能力。由于铍铜合金的诸多性能，使其在制造业获得了广泛的应用。导电性强，C17410铍铜性能，耐磨、耐低温、无磁性、高的导电性、冲击无火花等特点。同时还具有较好的流动性和重现精细花纹的能力。由于铍铜合金的诸多性能，使其在制造业获得了广泛的应用。产品规格齐全，河源C17410，惠，包装完好，铜质纯净，直线度好，库存量大，可提供材质证明和报告。

铍青铜的时效处理

铍青铜的时效温度与Be的含量有关，含Be小于2.1%的合金均宜进行时效处理。对于Be大于1.7%的合金，时效温度为300-330 ，保温时间1-3小时(根据零件形状及厚度)。Be低于0.5%的高导电性电极合金，由于熔点升高，时效温度为450-480 ，保温时间1-3小时。近年来还发展出了双级和多级时效，即先在高温短时时效，而后在低温下长时间保温时效，这样做的优点是性能提高但变形量减小。为了提高铍青铜时效后的尺寸精度，可采用夹具夹持进行时效，有时还可采用两段分开时效处理。

河源C17410-苏州富耐佳-铍铜C17410生产工艺由苏州市富耐佳科技有限公司提供。苏州市富耐佳科技有限公司是一家从事“铍青铜，铍铜，铍青铜板，铍青铜棒”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“富耐佳”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使富耐佳科技在铜及铜锭中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！