

模内切加工 镇江模内切 亿玛斯自动化公司

产品名称	模内切加工 镇江模内切 亿玛斯自动化公司
公司名称	亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号
联系电话	13641422690 13641422690

产品详情

热流道系统的优点

- （1）当产品壁厚薄时，保证熔体完全达到离浇口很远的部位（进胶），镇江模内切，大大降低产品变形大小，大大提高产品表面质量和产品的统一性；
- （2）流道内压力损失小，熔融流动性好，密度均匀，避免铸造零件变形，峰型以及不稳定的缺陷颜色差等问题；
- （3）所以或大部分消除料把(水口料)，不用人工剪切水口，也可以不用再粉碎，模内切定制，提升物料的利用率，达到节约能源，模内切控制器，提高了生产效率(常见的缩水、颜色不均、翘曲现象也可以明显减少或消除)；

模内浇口分离自动化，降低对人的依赖度；传统的塑胶模具开模后产品与浇口相连，需二道工序进行人工剪切分离，模内切加工，模内热切模具将浇口分离提前至开模前，消除后续工序，有利于生产自动化，降低对人的依赖。

要注意模具上型腔数与布局的排列。因为模具型腔数与布局的排列对模内热切超高压微型油缸在系统油路上的平衡有很大的影响。把型腔数选为偶数，并且规则对称排布。

收缩率：注塑模在生产中有收缩和注塑模不同材料的收缩是不一样的，对于要求很高的注塑模材料，就显得尤为重要。

如ABS材料为0.5%，在塑料制品壁厚均匀的情况下，如果有厚度，可能会使塑料制品的地方尺寸变小。

pa6注塑制品，厚度为5mm，pa6收缩率为1.5%，结果试用了很多小塑料制品，之后调整到3.5%，经验对开模非常重要，找一个有经验的模具制造商是必要的，一是不要耽误时间，能一步到位，做好事。

模内切加工-镇江模内切-亿玛斯自动化公司(查看)由亿玛斯自动化精密工业(东莞)有限公司提供。行路致远，砥砺前行。亿玛斯自动化精密工业(东莞)有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工程机械配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!