

防爆认证 ATEX认证 防爆合格证

现场防爆电气检测中常见的不合格情况

产品名称	防爆认证 ATEX认证 防爆合格证 现场防爆电气检测中常见的不合格情况
公司名称	欧鼎检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	认证项目:防爆认证 防爆认证:防爆CCC认证 防爆合格证 防爆认证:ATEX认证 IECEx认证 防爆3C
公司地址	深圳市宝安区
联系电话	18948785286 18948785286

产品详情

防爆认证 ATEX认证 防爆合格证 现场防爆电气检测中常见的不合格情况

现场防爆检测是委托具有防爆检测资质机构去爆炸性危险场所进行实地检验、并出具报告的一项安全检查工作，依据标准为AQ3009-2007，标准中规定划为危险区域的场所要至少3年一检。小编总结过大量的现场防爆检测案例，结合客户需求，列举了几项常见的不合格证项供大家参考。

1、防爆产品选型错误。

产品的防爆等级与场所划分的危险等级不匹配，多为实际等级低于要求等级，如果实际等级高于要求等级，则不会判定不合格，因为防爆行业，高防爆等级可以用在要求低的危险环境，高等级涵盖低等级；2、防爆区域使用非防爆电器。

此时要求将非防爆电器移走，放到安全区域里使用，如果一定要在危险区域使用，那就重新采购符合等级要求的防爆电器；有对防爆不了解的使用方采购并使用了带防爆铭牌但防爆证书无法查询到的产品，需要联系防爆电器生产厂家提供最新的防爆合格证，如果提供不了或者在发证机构官网查询不出来，即为采购了假产品，需要重新采购带证的防爆电器更换，并妥善保管防爆合格证复印件；3、防爆电器安装方式不对，其中最常见的就是：

1) 紧固件与进出线口没有压紧余量。应使用防爆压紧密封装置进行压紧；

2) 外接地未连接。应正确接地；

3) 一个出线口引入两根电缆。一个出线口只能走一根电缆；

4) 未使用的引入口未封堵或封堵件采用塑料材质。应使用原厂提供的金属封堵件进行严密封堵；

5) 紧固件缺少弹簧垫圈、平垫圈。补充与螺纹规格相匹配的弹簧垫圈、平垫圈；

6) 防爆电器与固体障碍物之间的最小距离不足30mm。重新规整防爆电器与固体障碍物之间的距离；

7) 隔爆面锈蚀。隔爆结合面应有防腐措施，防止水进入结合间隙；

8) 导管穿过墙、楼板、地坪时不合规。导管穿墙、楼板、地坪时应使用隔离密封件，隔离密封件与墙面、楼板、地坪的距离不应超过300mm,并应将孔洞严密堵塞；

9) 螺纹压紧件缠生胶带拧入。钢管连接螺纹应光滑、完整、无锈蚀，在螺纹上应涂电力复合脂或导电防锈脂，不得在螺纹上缠麻或绝缘胶带及涂其他油漆；4、防爆电器在使用过程中存在私自改造

与防爆合格证不符，破坏了防爆性能。改造是防爆产品出厂后，在使用过程中私自进行打孔安装灯钮或引入线等等，这些都是juedui不允许的。